

# 玻镁板包覆机 皓泽曼机械设备 玻镁板包覆机货源

|      |                            |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 玻镁板包覆机 皓泽曼机械设备<br>玻镁板包覆机货源 |
| 公司名称 | 青岛皓泽曼机械有限公司                |
| 价格   | 面议                         |
| 规格参数 |                            |
| 公司地址 | 青岛市红岛经济区岈东路118号            |
| 联系电话 | 15588654666 15588654666    |

## 产品详情

### 热胶和冷胶对比报告

适合覆膜材料本机器主要是用于PVC、PE、PP、纸、木皮、皮革等卷材的表面彩色覆膜。

#### 特性

本机器主要是用于PVC窗台板、PVC门板、木塑门板、铝蜂窝板、纸蜂窝板、pvc格子板、密度板、刨花板、实木多层板等卷材的表面彩色覆膜

#### 热胶机

主题:试用QR6216进行PVC/铝型材包覆

客户要求: 0.12mmPVC不耐热, 操作温度不能过高

包覆设备: 包覆机、PUR热熔胶机

基材: 0.12mmPVC / 铬化处理铝型材

终用途:

胶粘剂: PUR 6216

车间环境: 温度4~10 , 相对湿度45%

现场操作工艺参数:

现场测试评估：

PVC /铝型材包覆复合后，PVC粘合到位，成型性好，无反弹现象。

复合后冷却后约10分钟，玻镁板包覆机厂家，剥离PVC时，均有胶膜粘附在PVC和铝型材表面上，强度高固化快。

热胶机特点：

速度：0-60米 固含量： 每平方用胶量：30克左右，不需要清理胶盒速度快，使用更稳定环保。

现场生产概况

设备的温度设置、预热配置、和跑机速度稳定。低温天气PUR热熔胶开放时间短，

建议

1. 立即建造保温房，控制温湿度20~30 ，湿度40-80%，PVC和铝型材复合前至少在保温房存放一天；
2. 预热配置需与跑机速度匹配，保证PVC与铝型材复合瞬间二者温度在40度左右；
3. 操作工人培训，关于熔胶设备保养、正确用胶等知识

现场测试评估：

PVC

/铝型材包覆复合后，PVC粘合到位，成型性好，无反弹现象，开放时间慢，在开放时间能容易有气泡。

冷胶机弊端：

速度：0-16米 固含量：40% 每平方用胶量：130克左右

清洗胶盒比较麻烦而且异味大，长时间从事这个工作对员工身体不好，速度慢，稳定性差。

HZM300热胶覆膜机高速设备

一、出料架 Discharging table

长度为6米，有效宽度为500 毫米

Length is 6meter , valid width is 500mm.

## 二、模具压轮组 Fast replace tree part

### 1、快速更换压轮组

Fast replace tree part

每组包含：连杆30件、夹块30件、活动接头30件、压轮30个

### 1、压轮调整工作台

Rollers adjusting working table

长度2.2米，包括10组传动轮，精度与覆膜机相符

配两套四组模具压轮组，和一个调模具的工作台，可以实现两个功能：

(a)、在设备上调好的一种型材的模具压轮组，在做好配对记号后，拆下后可以在下次使用时对销孔安装后即可使用，无需再调；

(b)、两套模具压轮组配合交替使用，在工作台上调好的模具组，安到设备上后需要再次进行微调后使用，以节省调压轮的时间

### (五)、电器部分

主要控制单元全部采用西门子公司的产品，低压电器采用施耐德的产品，编码器采用韩国奥托尼克斯品牌，玻镁板包覆机货源，航空插头为捷银电器产品，达到CE标准。

Main electric part is from SIEMENS.

Low voltage electrical apparatus from SCHNEIDER.

Coder : Korea brand.

Aviation plug: JIEYIN with CE.

覆膜成本有三种核算方法：

#### 一，按照覆膜型材重量核算成本

国内型材行业基本上都是按照重量销售，所以为了方便客户采购，覆膜加工单位按照覆膜成本与基材重量的经验值进行平均核算。此种算法并不是很科学，有时会因为材质、品种、数量、使用方式等不同而导致成本价格的很大出入。

举例：

一个工程选用的是平开窗型材，且是塑钢型材，设计成市场通用的普通窗型，单面覆膜每吨型材增加大概5000-8000元（膜有不同的价位）。如果变成推拉窗或者推拉窗占有量较大，窗型较小，且开

启扇较多等等，这些因素都会影响终的覆膜成本核算。如果选用铝合金型材，则系列多，品种杂，有些系列出窗率很高，每吨型材需要覆膜的面积非常多，覆膜成本要远远高于塑钢型材。

## 二，玻镁板包覆机，按照实际覆膜面积核算成本

这种成本核算方式比较科学，即根据实际的覆膜宽度、长度算出所需覆膜面积，由此计算原材料使用成本。利润、人工费、损耗、包装等成本可以按照延长米收取（不论型材宽窄）。因为覆膜型材每种包覆面都需要重新调机，而调机会直接影响覆膜效率，所以为了实现更加科学合理的收费，有些覆膜厂对少于20支的具有相同覆膜面的型材收取调机费，大概每换一个覆膜面收取150元左右。

举例：

原材料成本：

耐候膜成本：40元/平方米（不具体指哪一家品牌）

胶水（PUR）：80元/公斤=0.08元/克（不具体指哪一家品牌），每平方米膜涂胶60克，成本4.8元/平方米

亲和剂：40元/公斤=0.04元/克（不具体指哪一家品牌），每平方米膜涂覆40克，成本1.6元/平方米

假定型材宽度：60mm=0.06m，一米型材面积1米x0.06米=0.06平方米

覆膜材料成本：（40元/平方米+4.8元/平方米+1.6元/平方米）x0.06平方米=2.784元/米

加工费（含损耗和包装）：5元/米

包覆价格 = 覆膜材料成本+加工费 = 2.784元/米+5元/米= 7.784元/米

（即实际覆膜宽度为60mm的型材，单面每包覆一米需要费用7.784元/米）

如果一吨型材有100支x6米，那么覆膜总价为：100x6x7.784=4670.4元/吨。当然这是比较理想的数字，因为在实际加工过程中，型材都是按照大小、宽窄配比的，重量轻且覆膜面比较窄的材料覆膜成本会很高，所以原材料相同的情况下实际覆膜价格要高于以上价格。

## 三，按照使用膜的平方数核算成本

此种核算方法是按照实际覆膜的展开面积，核算出材料成本：膜+损耗+包装

，加工费=胶水+其他加工费

比如：

每平方米材料成本=膜+损耗+包装=40+10% $\times$ 40+4=48元/平方米

每平方米覆膜加工费=60元/平方米

覆膜费用：

108元/平方米

这种核算成本的方法目前在覆膜行业中采用的比较普遍，玻镁板包覆机哪家好，因为简单方便，容易计算；但存在的问题是如果覆膜材料尺寸非常小，覆膜面不规则，需要多次调机，则覆膜厂成本会很高。

（本文是作者依据经验进行的总结，只为提供核算方法，不作为采购依据）

本文来源于网络

玻镁板包覆机-皓泽曼机械设备-玻镁板包覆机货源由青岛皓泽曼机械有限公司提供。青岛皓泽曼机械有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事热胶包覆机厂家，热胶包覆机定制，热胶包覆机价格的厂家，欢迎来电咨询。