玻镁板包覆机 皓泽曼机械设备 玻镁板包覆机货源

产品名称	玻镁板包覆机 皓泽曼机械设备 玻镁板包覆机货源
公司名称	青岛皓泽曼机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市红岛经济区岙东路118号
联系电话	15588654666 15588654666

产品详情

热胶和冷胶对比报告

适合覆膜材料本机器主要是用于PVC、PE 、PP、纸、木皮、皮革等卷材的表面彩色覆膜。

特性

本机器主要是用于PVC窗台板、PVC门板、木塑门板、铝蜂窝板、纸蜂窝板、pvc格子板、密度板、

刨花板、实木多层板等卷材的表面彩色覆膜

热胶机

主题:试用QR6216进行PVC/铝型材包覆

客户要求: 0.12mmPVC不耐热，操作温度不能过高

包覆设备:包覆机、PUR热熔胶机

基材: 0.12mmPVC / 铬化处理铝型材

终用途:

胶粘剂: PUR 6216

车间环境: 温度4~10°C，相对湿度45%

现场操作工艺参数:

现场测试评估：

PVC /铝型材包覆复合后，PVC粘合到位，成型性好，无反弹现象。

复合后冷却后约10分钟，玻镁板包覆机厂家，剥离PVC时，均有胶膜粘附在PVC和铝型材表面上，强度高固化快。

热胶机特点：

速度：0-60米 固含量： 每平方用胶量：30克左右，不需要清理胶盒速度快，使用更稳定环保。

现场生产概况

设备的温度设置、预热配置、和跑机速度稳定。低温天气PUR热熔胶开放时间短，

建议

1. 立即建造保温房，控制温湿度20~30°C，湿度40-80%，PVC和铝型材复合前至少在保温房存放一天；

2. 预热配置需与跑机速度匹配，保证PVC与铝型材复合瞬间二者温度在40度左右；

3. 操作工人培训，关于熔胶设备保养、正确用胶等知识

现场测试评估：

PVC /铝型材包覆复合后，PVC粘合到位，成型性好，无反弹现象，开放时间慢，在开放时间能容易有气泡。

冷胶机弊端：

速度：0-16米 固含量：40% 每平方用胶量：130克左右

清洗胶盒比较麻烦而且异味大，长时间从事这个工作对员工身体不好，速度慢，稳定性差。

HZM300热胶覆膜机高速设备

一、出料架 Discharging table

长度为6米，有效宽度为500 毫米

Length is 6meter， valid width is 500mm.

二、模具压轮组 Fast replace tree part

1、 快速更换压轮组

Fast replace tree part

每组包含：连杆30件、夹块30件、活动接头30件、压轮30个

1、 压轮调整工作台

Rollers adjusting working table

长度2.2米，包括10组传动轮，精度与覆膜机相符

配两套四组模具压轮组，和一个调模具的工作台，可以实现两个功能：

（a）、在设备上调好的一种型材的模具压轮组，在做好配对记号后，拆下后可以在下次使用时对销孔安装后即可使用，无需再调；

（b）、两套模具压轮组配合交替使用，在工作台上调好的模具组，安到设备上后需要再次进行微调后使用，以节省调压轮的时间

（五）、电器部分

主要控制单元全部采用西门子公司的产品，低压电器采用施耐得的产品，编码器采用韩国奥托尼克斯品牌，玻镁板包覆机货源，航空插头为捷银电器产品，达到CE标准。

Main electric part is from SIEMENS.

Low voltage electrical apparatus from SCHNEIDER.

Coder： Korea brand.

Aviation plug: JIEYIN with CE.

覆膜成本有三种核算方法：

一，按照覆膜型材重量核算成本

国内型材行业基本上都是按照重量销售，所以为了方便客户采购，覆膜加工单位按照覆膜成本与基材重量的经验值进行平均核算。此种算法并不是很科学，有时会因为材质、品种、数量、使用方式等不同而导致成本价格的很大出入。

举例：

一个工程选用的是平开窗型材，且是塑钢型材，设计成市场通用的普通窗型，单面覆膜每吨型材增加大概5000-8000元（膜有不同的价位）。如果变成推拉窗或者推拉窗占有量较大，窗型较小，且开

启扇较多等等，这些因素都会影响终的覆膜成本核算。如果选用铝合金型材，则系列多，品种杂，有些系列出窗率很高，每吨型材需要覆膜的面积非常多，覆膜成本要远远高于塑钢型材。

二，玻镁板包覆机，按照实际覆膜面积核算成本

这种成本核算方式比较科学，即根据实际的覆膜宽度、长度算出所需覆膜面积，由此计算原材料使用成本。利润、人工费、损耗、包装等成本可以按照延长米收取（不论型材宽窄）。因为覆膜型材每种包覆面都需要重新调机，而调机会直接影响覆膜效率，所以为了实现更加科学合理的收费，有些覆膜厂对少于20支的具有相同覆膜面的型材收取调机费，大概每换一个覆膜面收取150元左右。

举例：

原材料成本：

耐候膜成本：40元/平方米（不具体指哪一家品牌）

胶水（PUR）：80元/公斤=0.08元/克（不具体指哪一家品牌），每平方米膜涂胶 60克，成本4.8元/平方米

亲和剂：40元/公斤=0.04元/克（不具体指哪一家品牌），每平方米膜涂覆40克，成本1.6元/平方米

假定型材宽度：60mm=0.06m，一米型材面积1米x0.06米=0.06平方米

覆膜材料成本：（40元/平方米+4.8元/平方米+1.6元/平方米）x0.06平方米=2.784元/米

加工费（含损耗和包装）：5元/米

包覆价格 = 覆膜材料成本+加工费 = 2.784元/米+5 元/米= 7.784元/米

（即实际覆膜宽度为60mm的型材，单面每包覆一米需要费用7.784元/米）

如果一吨型材有100支x6米，那么覆膜总价为：100x6x7.784=4670.4元/吨。当然这是比较理想的数字，因为在实际加工过程中，型材都是按照大小、宽窄配比的，重量轻且覆膜面比较窄的材料覆膜成本会很高，所以原材料相同的情况下实际覆膜价格要高于以上价格。

三，按照使用膜的平方数核算成本

此种核算方法是按照实际覆膜的展开面积，核算出材料成本：膜+损耗+包装

，加工费=胶水+其他加工费

比如：

每平方米材料成本=膜+损耗+包装=40+10%x40+4=48元/平方米

每平方米覆膜加工费=60元/平方米

覆膜费用：

108元/平方米

这种核算成本的方法目前在覆膜行业中采用的比较普遍，玻镁板包覆机哪家好，因为简单方便，容易计算；但存在的问题是如果覆膜材料尺寸非常小，覆膜面不规则，需要多次调机，则覆膜厂成本会很高。

（本文是作者依据经验进行的总结，只为提供核算方法，不作为采购依据）

本文来源于网络

玻镁板包覆机-皓泽曼机械设备-玻镁板包覆机货源由青岛皓泽曼机械有限公司提供。青岛皓泽曼机械有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事热胶包覆机厂家，热胶包覆机定制，热胶包覆机价格的厂家，欢迎来电咨询。