

大型双级式破碎机作业优势 无篦条锤式破碎机 吉宏机械

产品名称	大型双级式破碎机作业优势 无篦条锤式破碎机 吉宏机械
公司名称	巩义市吉宏机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市巩义市鲁庄镇工业区
联系电话	15981848513 15981848513

产品详情

双级粉碎机也叫双级锤式粉碎机，是在老式单级锤式破碎机的基础上改进而来的，算是一种较新型结构的双级无筛底粉碎机，该机是洗煤石和砖石的机型。该机型能很好的解决露天生产时物料含水量大的缺点，该机为无筛网设计不会导致机器堵塞问题的出现，因为双级粉碎机在设计上是没有筛底与筛网的，所以就算是物料水分点再大，也不会发生堵塞的，下雨天也可以正常的生产。另外该双级粉碎机虽然没有筛底，但是采用上下两级转子粉碎，出料粒度更均匀，而且超细，可以控制在2毫米以下。可用于对煤矸石、煤渣、页岩、建筑垃圾等的粉碎作业，是砖厂使用煤矸石做为添加剂制造的机型。根据用户物料特性可把锤头更换为锤片，适合粉碎饲料等不坚硬物料。

双级粉碎机主要说明：

传统的方法是单级锤式破碎机将煤渣粉碎，但缺点很多。

- 1、是产量低、湿煤渣粉碎困难，湿煤渣极易堵塞粉碎机筛底，干转圈不下料。
- 2、是破碎比要求严格，出料粒度粗，达不到制砖要求。
- 3、是运行成本高，产量低直接导致成本高，浙江大型双级式破碎机，有的一遍下来还需要过筛，大料再进行二次粉碎，每吨煤渣粉碎成本(电费、磨损、工资)需6.8元。

我厂开发的新型双级湿煤渣（煤矸石）粉碎机，解决了长期以来湿煤渣粉碎的难题。产量高、消耗低，每小时可粉碎20吨以上，粉碎每吨煤渣成本(电费、磨损、工资)不超过2.5元。双级粉碎机对页岩，煤矸石等渣具有同样粉碎效果。

双级破碎机是针煤矸石物料、对砖厂，煤场研发的新型结构破碎设备，可对煤矸石、方解石、石灰岩、煤渣、炉渣、页岩、建筑垃圾和建筑废料等物料进行粉碎作业，大型双级式破碎机作业优势，被广泛的应用在矿山、冶炼、建材、公路、铁路、水利和化学等行业。河南吉宏机械设计的该设备技术先进，该设备在双电机的带动下，运转高速，生产上可以达到锤粉料，料粉料的效果。

双级粉碎机优势

1.操作简单，维护成本少

双级粉碎机采用电动—液压操纵，结构简单，安装便捷，大大提高了设备的自由度，日常的零件更换、部件维护一人即可完成操作，炉渣大型双级式破碎机设备，非常方便。另外，双级粉碎机结构简单，除易损件外，其他部件非常耐磨，日产运行维护成本非常少。

2.出料

由于双级粉碎机采用无筛底设计，物料通过率非常高，不存在像其他设备那样出料口物料堵塞、粘粘等问题，出料粒度均匀，工作效率非常高。

3.易损件耐用，设备使用寿命长

易损件采用高合金耐磨性材料设计，生产过程中比较耐磨，同时双转子结构设计减少了物料在破碎腔内的停留时间，减少对易损件伤害的同时提高了设备的整体使用寿命。

煤炭双级破碎机为无筛网设计不会导致机器堵塞问题的出现，就算是物料水分点再大，煤矸石大型双级式破碎机，粉碎半湿物料，高湿物料也不会发生堵塞的，下雨天也可以正常的生产。

煤炭锤式破碎机优势

- 1、常用于破碎类似于焦炭、石灰石、煤炭、煤矸石等脆性物料的加工，可做干、湿两种形式破碎。
- 2、根据用户要求调整篦条，改变出料粒度，以满足不同用户的不同需求。
- 3、锤头、筛板采用铬锰合金材料制成，抗冲击性，耐磨性更强。
- 4、构性强，抗冲击，同比产量提高30%，针片状和粉量产品可减少20%以上，生产且运行稳定。

大型双级式破碎机作业优势-无篦条锤式破碎机-吉宏机械(查看)由巩义市吉宏机械制造有限公司提供。“对辊制砂机,对辊破碎机,球磨机”选择巩义市吉宏机械制造有限公司，公司位于：河南省郑州市巩义市鲁庄镇工业区，多年来，吉宏机械坚持为客户提供好的服务，联系人：范经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。吉宏机械期待成为您的长期合作伙伴！