

广州封箱机 双诚智能 上下驱动封箱机

产品名称	广州封箱机 双诚智能 上下驱动封箱机
公司名称	深圳双诚智能包装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗大道富比伦鼎丰科技园三栋
联系电话	18124068907 18124068907

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：深圳双诚智能包装设备有限公司

了解封箱机设备的用户会明白，封箱机的机芯有二寸和三寸之分别，之有这样的区分主要是由封箱机的特别封箱功能所决定的，下面双诚智能包装设备就为您介绍一下这两款机芯的区别之在。

1、对切割的宽封箱胶带尺寸不同。在机芯的尺寸上就很容易看出，二寸机芯要小很多，那么相应的它可以切割的胶带就窄一些，一般二寸机芯可悬挂的大胶带卷宽度为36和48mm。而三寸机芯则相对是比较大，因此它可以悬挂大72mm的封箱胶带卷。

2、可封的小纸箱尺寸不同。二寸机芯由于其机芯小，因此机芯与机芯可以靠的更近，那么其可封的纸箱也就越小，一般二寸机芯可以封低度90mm的纸箱和宽度80MM的纸箱，而三寸机芯低只能封130mm的纸箱。

对于二寸机芯可以封比较矮的纸箱，但是这并不特别大的优势，部分做电商的会选择封箱1号到12号的纸箱，快递封箱机，可以选择2寸机芯的封箱机，如果用户一般都想用尽量大的纸箱装载更多的产品，因此2寸机芯的封箱机满足不了，这也就决定了二寸机芯的应用领域并不广泛，目前双诚智能的产品中只有电商款封箱机采用的是二寸机芯，其他自动封箱机均采用三寸机芯。想了解更多关于封箱机的信息和配置，可以咨询深圳双诚智能包装设备有限公司，上下驱动封箱机，谢谢！

目前市场上销售的封箱机，是很多大型企业在包装货物时会采用的，那么他的性能和使用情况如何了？这个还需要企业给予解答。

深圳双诚包装设备厂家的封箱机，在设计风格及性能上更加人性化，会根据纸箱尺寸大小及上下封口的实际情况，来自动调整，取代了半自动时期的人工调整尺寸操作的环节，大大提高了货物包装的效率。这种机器正好配套服务于流水线作业的工厂进行包装使用。

一般来说封箱机的主要部件有底座、机头、高宽度调节手柄、机芯等，广州封箱机，其中正是由于该封箱机使用的是螺杆及链条同步的方式来调整封箱的高宽，更加灵活机动，是一款不错的封箱机。

其中有这么一款封箱机，包装封箱机，不仅可以自动根据纸箱规格调整平运作，还能单独填充，捆包，使其成为流水线作业，为包装过程实现流水线作业提供保障。该型号就是全自动封箱机，该产品性能价格都是不错的选择。

封箱机主要适用于纸箱的封箱包装，既可单机作业，也可与流水线配套使用，广泛应用在家用电器、纺织、食品、百货、、化工等行业。封箱机采用胶带对纸箱封口，经济快速、容易调整，可一次完成上、下自动封箱动作，如采用印字胶带，更可提高产品形象，胶带封箱机代替人工作业，解放了劳动力，提高了工作效率，这是大家都知道的明显优势。

封箱机的特性

1. 自动封箱机构造运用螺杆及链条同步步伐整两宽窄。
2. 采用进口封箱机配件新型贴带器，不用鼓风机吹挺胶带，应用压片安装，使胶带挺立不会弯下而形成不能粘贴，封箱包装便利。
3. 宽度的皮带设计抓力更好。环扣式的衔接设计，不会有脱胶断裂的状况发作，封箱机运用改换皮带十分容易，便当快速。
4. 封箱胶带厂家自主创新大型的传动轮设计，加大弯曲弧度，增加皮带接触面积，皮带不会打滑，并且运用寿命增长，封箱机技术十分成熟。封箱机主传动机构运用特殊培林座高精细、低噪音，增加皮带运用寿命。
5. 纸箱两端的胶带折角长度能够停止调整。
6. 封箱机厂设计无胶带报警系列，开门自动停机安装，确保检修平安。

广州封箱机-双诚智能-上下驱动封箱机由深圳双诚智能包装设备有限公司提供。深圳双诚智能包装设备有限公司位于深圳市宝安区松岗大道富比伦鼎丰科技园三栋。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前双诚智能在封口机械中享有良好的声誉。双诚智能取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。双诚智能全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。