

供应磨削机床YC-IFP/3报警和灭火于一体式灭火装置

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 供应磨削机床YC-IFP/3报警和灭火于一体式灭火装置 |
| 公司名称 | 上海翌灿智能科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 上海市金山区漕廊公路6912号 |
| 联系电话 | 15216633096 15821877358 |

产品详情

公司简介Company profile上海翌灿智能科技有限公司是一家从事消防设备的设计、研发、生产、销售、安装、维护保养于一体的企业，也是中国消防领域的后起之秀，公司主要业务包括电力、通信、民航、轨道交通、机床设备、酒店厨房等领域，做到立足长三角，辐射全国。公司引进德国技术，结合国内特色，研发出的CNC机床灭火系统解决了加工中心的火灾隐患，并得到用户的一致好评。为保障服务质量，公司培养了一支经验丰富的服务团队。公司注重现代化管理，本着“质量为基础，服务作保证，以核心技术为竞争力，求发展”的经营理念，以其雄厚的技术力量，以市场为导向，我们坚持“诚信经营，客户至上”的价值观，以拔尖的技术和本土的才智，伴随中国经济发展的步伐和客户共同前进。智慧消防，尽在翌灿科技！该装置目前被广泛应用在精密机床、电火花加工、数据加工中心、自动焊接等设备上，这些设备体积都比较小并且非常昂贵，火灾发生环境及条件也很复杂。本着“预防为主，防消结合”的特点，我们对每一个保护对象都要进行现场火灾环境分析，针对不同的火灾环境采用不同的探测方法，利用当前上的探测技术将火灾扼杀在萌芽状态，有效保护加工设备，减少企业损失。一、该系统由自动探测、自动控制、气体储存、气体喷放组成，火灾选用复合式温度智能火灾报警，具有可实时监控和显示（在机箱面板上）被监视区域的温度的功能，灭火控制器可根据监控区域内温度的异常变化智能判断火灾，提高了系统响应速度，灭火控制器采用灵活的人机互控方式，可设置多种灭火控制程序。二、该系统具有智能火灾温度预报警以及温度灭火启动功能、系统故障自动报警功能、当系统检测到故障，线路短路，系统会发出故障提示。

一、该系统由自动探测、自动控制、气体储存、气体喷放组成，火灾探测仪选用复合式温度智能火灾报警探测仪，探测仪具有可实时监控和显示（在机箱面板上）被监视区域的温度的功能，灭火控制器可根据监控区域内温度的异常变化智能判断火灾，提高了系统响应速度，灭火控制器采用灵活的人机互控方式，可设置多种灭火控制程序。二、该系统具有智能火灾温度预报警以及温度灭火启动功能、系统故障自动报警功能、当系统检测到探测仪故障，线路短路，系统会发出故障提示。三、该系统还具有嘿匣子功能、系统运行记录功能、可记录和查看系统的关键运行状态。系统优势各个工厂虽然配置了一些灭火器,但不能探测到火灾的发生,只有在人们发现起火后,才能发挥它的灭火作用,而此时火势已蔓延,这些灭火器已显得微不足道了。即使调消防队员来灭火,但消防队员到达现场需要时间,多一分耽搁就意味着一分损失与危险。报警系统虽然能探测到火灾,但不能灭火,还需要另行配置灭火系统,并

