

湛江工业超声波焊接机 华卓自动化

产品名称	湛江工业超声波焊接机 华卓自动化
公司名称	苏州华卓自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇燕河路29号-
联系电话	15850239705

产品详情

1、熔接法：超声波振动随焊头将超声波传导至焊件，由于两焊件处声阻大因此产生局部高温件交界面熔化。在一定压力下，使两焊件达到美观、快速、坚固的熔接效果。2、埋植(插)法：螺母或其它金属欲插入塑料工件。首先将超声波传至金属，经高速振动，使金属物直接埋入成型塑胶内，同时将塑胶熔化，其固化后完成埋插。3、铆接法：欲将金属和塑料或两块性质不同的塑料接合起来，可利用超声波铆接法，使焊件不易脆化、美观、坚固。4、点焊法：利用小型焊头将两件大型塑料制品分点焊接，或整排齿状的焊头直接压于两件塑料工件上，从而达到点焊的效果。5、成型法：利用超声波将塑料工件瞬间熔化成型，工业超声波焊接机销售，当塑料凝固时可使金属或其它材质的塑料牢固。6、切除法：利用焊头及底座的特别设计方式，当塑料工件刚射出时，直接压于塑料的枝干上，通过超声波传导达到切除的效果。

概念区别

超声波是人耳听觉范围之外的声波。正常人可以听到20Hz到20kHz的声波，20Hz以下的声波是次声波或亚声波，高于20kHz的声波是超声波，利用了超声波的这项技术来发明超声波塑料焊接机，行业人员也有称它为超音波塑焊机与超声波熔接机。

高周波是声波的频率大于100KHZ时，湛江工业超声波焊接机，高周波熔接机是利用的高周波的这项技术开发而成的，被行业人员称为高频熔接机与高周波熔断机。

二、原理区别

超声波塑料焊接机原理是由超声波发生器产生的高压与高频信号，根据超声波换能系统，通过技术把信

号转换为高频机械振动，利用工件表面及在分子间的磨擦让传递到接口的温度升高，当温度达到产品本身熔点时，让产品的接口迅速熔化，工业超声波焊接机生产商，这样就填充于接口间的空隙，当震动停止的时候，产品在一定的压力下冷却定形，就可以达成有效的熔接效果。

机器特点：1. 能批量处理被焊接塑料件，每次焊接时间0.01—9.99秒，不需要人工拿放，不停机；2. 焊接时不需要任何辅材、化学溶济；3. 机身防后仰加同轴直压式设计，压力施加均衡；4. 各主要主电器元件、进口件组装，压电陶瓷换能器，模具采用CNC加工中心制作模具；5. 采用直观触摸屏，采用中英文双语言模式、电脑控制系统，数字式焊接参数设定，具抗干扰能力，度可达到0.01秒；6. 自动转盘式多工位超声波塑焊机拥有PLC精密控制电路，自动过载保护系统；7. 采用台湾高精密分割器，采用数字码精控开关，1/100准确设定；8. 四点式平衡调节，简易调节焊头；长方形立柱、圆柱可选，导向轴承，精密微调；9. 空载、免载时均有谐振，无须调节焊头频率；高Q值换能器（振动子），工业超声波焊接机厂家，有强功率输出；10. 采用涡轮转动轻松调节机身行程，合金钢变辐杆；11. 采用自动收送保护膜，不需人工放置。

湛江工业超声波焊接机-华卓自动化(推荐商家)由苏州华卓自动化设备有限公司提供。苏州华卓自动化设备有限公司位于苏州市吴中区胥口镇燕河路29号-。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前华卓自动化在节能设备中享有良好的声誉。华卓自动化取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。华卓自动化全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。