

# HN3001 电缆刺扎器标准 华能双控电缆试扎器 双控电缆安全刺扎器

产品名称	HN3001 电缆刺扎器标准 华能双控电缆试扎器 双控电缆安全刺扎器
公司名称	青岛华能远见电气有限公司
价格	870.00/台
规格参数	输入:220v 电流:10A 电压:2000v
公司地址	山东省青岛市平度
联系电话	0532-88365027 13608980122

## 产品详情

HN3001 电缆刺扎器标准 华能双控电缆试扎器 双控电缆安全刺扎器作为电商、零售、生鲜业的“技术设施”之一，冷链物流的质量、效率、综合服务越来越受青睐和重视。不管是传统物流企业向此分支重磅加码，还是跨界玩家如电商巨头阿里巴巴、京东、互联网大鳄腾讯等，都开始携资本和上下游资源自建物流。与此同时，冷链/冷冻货物运输过程中的温度监测已逐渐成为业界关注的重点。和货物的存储环境一样，都需要严格的监测和数据记录。冷链物流中,对车载运输系统的监测也成为配送的必须要求。零售商超的质量控制典型区域收货环节仓储区域货架区域展示柜台加工区域这是如何做到的呢？testoSeris温湿度记录仪监测系统testoSeris利用WiFi型无线温湿度监测系统，只要配置记录仪和WiFi环境，即可让您快速的获取冷藏冷冻及冷链车箱的温湿度数据，并收到实时报警及数据报告，在办公室即可无忧地掌握一线数据。HN3001D电缆安全刺扎器 多年以来，电力电缆的维护迁移过程中的识别与刺孔，均按照行业标准DL409-91《电业安全工作规程（电力线路部分）》第234条要求，采用人工刺孔，一旦电缆识别出错，误刺孔带电电缆将对人身安全造成的危害。多年前，我公司依据《电业安全工作规程》及用户的需求，参照国外先进技术，研制出了新型电缆识别仪，解决了用户已知始、终端而施工现场无法鉴别 具体是哪一根电缆的问题。为保证的安全，为解决人工刺孔的危险性，我公司科研人员又推出了非接触式电缆刺扎器。该产品与识别仪配套使用，解决了电力电缆的识别及安全刺孔的问题，杜绝了人工刺孔的安全隐患。

本产品分为射钉器和控制器两大部分：射钉器利用射钉枪原理专为刺孔电缆而设计，其结构合理轻巧，安装固定极为方便，可任意角度安装。控制器选用先进的电子检测线路，将真人语音提示与彩色液晶显示同步控制于一体，实现了人机对话，操作简单不出错，采用遥控、计时两种模式，发射时人不直接接触设备，确保人身安全。采用电池供电，保证刺扎器与电力系统隔离，确保供电安全。

三、功能特点及技术指标 1、功能特点 适合刺孔各类电力电缆，刺孔安全可靠；  
遥控/计时两种工作模式，并采用双键确认进入工作模式，确保操作人员的安全；  
双键遥控(A、B键同时按下)，操作时必须同时按下两个键才能遥控击发，杜绝单键误按，提高了遥控器的准确安全性（为确保接收可靠，遥控器的发射天线需完全拉出）；  
采用真人语音提示与彩色液晶显示同步功能，在提示下操作，使用更安全、准确、直观；  
机械、电子多重保护设计，安全可靠；  
专为刺孔电缆而设计，外形美观，直接固定在电缆上，安全方便，任意角度安装；

电源采用一般的干电池，适合野外无电源使用，同时保证刺孔器与电力系统的隔离，保证供电安全。

2、技术指标 无线遥控距离： 20米 适用电缆： 125mm的电力电缆 重量：全套设备含铝合金箱11kg  
外形尺寸：45×40×16cm（含铝合金箱及全套附件）

四、空试扎实验  
空试扎只是为了验证枪堂 是否动作，坚决不能与枪管连接，此步骤可在固定射钉器前验证，同时熟练一次控制器的操作。将枪堂 与枪管分开，不装射，连接枪堂 和控制箱。

若选择进入遥控模式，语音提示请远离现场后，由一人操作遥控器同时按下A、B两键进行空试扎试验，（这时由于不连枪管，只是试枪堂是否动作所以此持装置对人没有危险，不需要远离现场）如听到膛内弹簧动作，液晶屏上提示“操作完毕，请检查电缆不带电后拆除装置”（同时有语音提示），证明枪堂正常。如没有动作，显示“刺孔失败，请检查”，请及时与厂家联系，请勿私自拆开控制盒。

若选择进入计时模式，开始，10S后刺孔器进行空试扎，如听到膛内弹簧动作，液晶屏上提示“操作完毕，请检查电缆不带电后拆除装置”（同时有语音提示），证明装置正常。如没有动作，显示“刺孔失败，请检查”，请及时与厂家联系，请勿私自拆开控制盒。

若需要使用遥控模式，可在这时先检测遥控部件接收是否正常。按下遥控器的任意一键，如果遥控指示灯闪亮，说明遥控部件正常，则可采用遥控启动模式。使用注意事项

1、严格按以上说明进行操作。2、若在刺孔过程中，出现枪栓动作但射没有现象，请检查 是否拧紧，如松拧紧后再试，如果拧紧后还不，应改换射，如果还不，请与厂家联系。3、若在刺孔过程中，枪堂内弹簧始终不动作，而控制箱操作完成，有可能是长时间放置或保养不善造成，可先将枪栓力度调节母 拧松几圈再进行空试验，直至弹簧动

作一次后将其拧紧，继续进行试验，如一直不动，请与厂家联系。HN3001 电缆刺扎器标准

华能双控电缆试扎器 双控电缆安全刺扎器由Eq.1可以看出，试件表面的温度响应与试件厚度L有关。当脉冲热源激励在薄板上时，由于盲孔缺陷处的L值减小，盲孔缺陷处表面温度的幅值会增大，且根据matlab模拟得出结论，温度的衰减也会慢于正常区域。进行Abaqus模拟后，得出结论：当线热源扫描至缺陷位置时，在缺陷处温度突然升高，高于无缺陷处的位置；当线热源扫描过缺陷后，在缺陷处的热图像上发生明显高温处的温度拖拽现象。针对在粗扫检测阶段发现的排除噪音后温度疑似缺陷的微区域，在细扫描阶段的检测原理中，在该微区域内进行提高功率的快速细扫描，将快速扫描的线激光近似看作为面激光脉冲加热。