

# 双控电缆安全刺扎器 华能电缆刺扎器标准 双枪电缆试扎器试验步骤

产品名称	双控电缆安全刺扎器 华能电缆刺扎器标准 双枪电缆试扎器试验步骤
公司名称	青岛华能远见电气有限公司
价格	870.00/台
规格参数	输入:220v 电流:10A 电压:2000v
公司地址	山东省青岛市平度
联系电话	0532-88365027 13608980122

## 产品详情

双控电缆安全刺扎器 华能电缆刺扎器标准 双枪电缆试扎器试验步骤现阶段四种主流无线充电技术值得一提的是，由于磁共振(MR)及磁感应(MI)技术各有擅长，因此两大阵营皆已推出双模技术。无线充电主要联盟发展就无线充电技术的发展来看，除上述利用磁场传输电力的磁感应及磁共振技术外，无线电波式相对发展较成熟的技术，电场耦合式无线充电技术则因获得AppleWatch的采用，也跻身为现阶段主流无线充电技术的一员。HN3001D电缆安全刺扎器 多年以来，电力电缆的维护迁移过程中的识别与刺孔，均按照行业标准DL409-91《电业安全工作规程（电力线路部分）》第234条要求，采用人工刺孔，一旦电缆识别出错，误刺孔带电电缆将对人身安全造成的危害。多年前，我公司依据《电业安全工作规程》及用户的需求，参照国外先进技术，研制出了新型电缆识别仪，解决了用户已知始、终端而施工现场无法鉴别 具体是哪一根电缆的问题。为保证的安全，为解决人工刺孔的危险性，我公司科研人员又推出了非接触式电缆刺扎器。该产品与识别仪配套使用，

解决了电力电缆的识别及安全刺孔的问题，杜绝了人工刺孔的安全隐患。

本产品分为射钉器和控制器两大部分：射钉器利用射钉枪原理专为刺孔电缆而设计，其结构合理轻巧，安装固定极为方便，可任意角度安装。控制器选用先进的电子检测线路，将真人语音提示与彩色液晶显示同步控制于一体，实现了人机对话，操作简单不出错，采用遥控、计时两种模式，发射时人不直接接触设备，确保人身安全。采用电池供电，保证刺扎器与电力系统隔离，确保供电安全。

三、功能特点及技术指标 1、功能特点 适合刺孔各类电力电缆，刺孔安全可靠；

遥控/计时两种工作模式，并采用双键确认进入工作模式，确保操作人员的安全；

双键遥控(A、B键同时按下)，操作时必须同时按下两个键才能遥控击发，杜绝单键误按，

提高了遥控器的准确安全性（为确保接收可靠，遥控器的发射天线需完全拉出）；

采用真人语音提示与彩色液晶显示同步功能，在提示下操作，使用更安全、准确、直观；

机械、电子多重保护设计，安全可靠；

专为刺孔电缆而设计，外形美观，直接固定在电缆上，安全方便，任意角度安装；

电源采用一般的干电池，适合野外无电源使用，同时保证刺扎器与电力系统的隔离，保证供电安全。

2、技术指标 无线遥控距离： 20米 适用电缆： 125mm的电力电缆 重量：全套设备含铝合金箱11kg

外形尺寸：45×40×16cm（含铝合金箱及全套附件）四、空试扎实验

空试扎只是为了验证枪堂 是否动作，坚决不能与枪管连接，此步骤可在固定射钉器前验证，

同时熟练一次控制器的操作。将枪堂 与枪管分开，不装射，连接枪堂 和控制箱。

若选择进入遥控模式，语音提示请远离现场后，由一人操作遥控器同时按下A、B两键进行空试扎试验，（这时由于不连枪管，只是试枪堂是否动作所以此持装置对人没有危险，不需要远离现场）如听到膛内弹簧动作，液晶屏上提示“操作完毕，请检查电缆不带电后拆除装置”（同时有语音提示），证明枪堂正常。如没有动作，显示“刺孔失败，请检查”，请及时与厂家联系，请勿私自拆开控制盒。

若选择进入计时模式，开始，10S后刺孔器进行空试扎，如听到膛内弹簧动作，液晶屏上提示“操作完毕，请检查电缆不带电后拆除装置”（同时有语音提示），证明装置正常。如没有动作，显示“刺孔失败，请检查”，请及时与厂家联系，请勿私自拆开控制盒。

若需要使用遥控模式，可在这时先检测遥控部件接收是否正常。按下遥控器的任意一键，如果遥控指示灯闪亮，说明遥控部件正常，则可采用遥控启动模式。使用注意事项

1、严格按以上说明进行操作。2、若在刺孔过程中，出现枪栓动作但射没有现象，请检查 是否拧紧，如松拧紧后再试，如果拧紧后还不，应改换射，如果还不，请与厂家联系。3、若在刺孔过程中，枪堂内弹簧始终不动作，而控制箱操作完成，有可能是长时间放置或保养不善造成，可先将枪栓力度调节母 拧松几圈再进行空试验，直至弹簧动

作一次后将其拧紧，继续进行试验，如一直不动，请与厂家联系。双控电缆安全刺扎器

华能电缆刺扎器标准 双枪电缆试扎器试验步骤在工业机器人制造业不断发展的同时，我国装备制造业也在逐步转型升级。近年来，在先进技术进步与市场需求多元化的双重作用下，考虑用工业机器人代替人力劳动的企业逐渐增多。而长期以来，制造行业作为工业机器人应用的主要领域，受消费者自动化需求的提升，进一步扩大了工业机器人的应用范围。包括除焊接外的其他大部分领域，如机床喷涂、打磨、物料搬运码垛、上下料与装配等。在机床工具的组成部分当中，金属成形机床所处的位置即为重要。