

浙江数控玻璃切割机 旭锐自动化 数控玻璃切割机供应商

产品名称	浙江数控玻璃切割机 旭锐自动化 数控玻璃切割机供应商
公司名称	山东旭锐自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照高新区艳阳路88号（山东路北）
联系电话	18363395555 18363395555

产品详情

玻璃切割设备在选购时应注意以下几点：

1. 选型：根据企业自身的实际切割版面情况，选择较适用于自己的，即以切什么玻璃为主，即为考虑版面的基础，不要小脚穿大鞋，数控玻璃切割机供应商，因为涉及到设备的正常磨损及无谓资金投入。
2. 切割精度：按自己的实际需求情况选择，浙江数控玻璃切割机，这个不能光看产品说明书的介绍和厂家的言之凿凿，目前大多数生产厂家的技术参数都是不真实的。要到现场看实际演示和玻璃厂家实际使用的情况。
3. 切割速度：切割速度的高低是切割机性能的一个主要的表现，只农业生产体系械和控制部分整体性能以及兼容性好的情况下，切割机才能达到相应的速度，所以不管实际需要的速度怎么样，切割机的速度都是判断切割机性能的一个较好的标准。

如何有效避免玻璃切割机设备发生故障

1、玻璃机械各部位的润滑

润滑是减少机械故障的有效措施之一。为此，要合理选用润滑剂，要根据应用条件的不同选用对应的润滑油或润滑脂，并掌握合适的质油量，根据设备的要求选用对应的质量等级和牌号。使用中，既不可使用低等级的润滑油润滑脂，也不可用品类的来代替，当然更不可使用润滑油脂。

2、操作工职责分工减少故障

首先根据点检定修制的要求对岗位点检和点检进行合理的分工，然后明确相应的责任。有责任就有压力，有压力就会产生动力，工作才能顺利开展；其次，要制定必要的激励机制，奖优罚劣，数控玻璃切割机型号，使岗位点检能够长远发展。

一、崩边

切割玻璃时，经常会出现爆边现象而影响切割质量。玻璃在切割过程中产生崩边有三个主要原因。

- (1) 刀具刃口磨损严重，应在刀具上重新打磨。
- (2) 切割时，如果刀太重，应加强实际操作，控制切割力。
- (3) 玻璃本身的质量问题，如应力不均等。

二、切割尺寸偏差

切割尺寸偏差的目的是得到给定的尺寸。因此，控制尺寸偏差是切割加工技术的关键。我们应该注意几点。

- (1) 为了控制玻璃切割尺寸的偏差，首先要制作出合格的切割样品。
- (2) 需要熟练的切割人员，使切割稳定。
- (3) 玻璃切割选用自动或半自动合金切割轮，尺寸偏差可控制在 $\pm 0.5\text{mm}$ 以内。
- (4) 若出现多角现象，可采用研磨工艺去除，保证尺寸。

浙江数控玻璃切割机-旭锐自动化-数控玻璃切割机供应商由山东旭锐自动化科技有限公司提供。山东旭锐自动化科技有限公司为客户提供“五金，机械及配件销售，机械设备研发、生产、销售、安装、维修”等业务，公司拥有“智能玻璃切割机”等品牌，专注于玻璃工业设备等行业。，在山东省日照高新区艳阳路88号（山东路北）的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：徐总。