

水暖五金/洁具卫浴/水龙头/菜盆龙头

产品名称	水暖五金/洁具卫浴/水龙头/菜盆龙头
公司名称	瑞安市金久水龙头有限公司
价格	59.00/个
规格参数	型号:KLG1226L-K02 规格:标准 材质:铜, 锌
公司地址	中国 浙江 瑞安市 瑞安市塘下镇场桥西岙
联系电话	86 0577 65295033 15888261966

产品详情

型号	KLG1226L-K02	规格	标准
材质	铜, 锌	适用类型	厨房龙头
功能类别	混水龙头	品牌	KOLAG

【生产工艺流程】

原料熔炼 化学成分分析检验 铸造 铸后清理 抛丸整光 铸品检验 外观检验 机械加工 公差检验 外观检验 压力试验 抛光 表面检验 电镀 电镀检验 装配 安装过程自检巡检 试水、压力试验 成品检验 包装 入库 出厂检验 出厂 铸造：低压铸造、重力铸造、红冲压铸

抛光:

1、(60号或80号)砂带进行粗磨加工, 去掉表面的粗糙面和坑洼; 2、(180号或240号)砂带进行中磨, 把表面磨细和修整外形轮廓; 3、(320号或400号)砂带进行三次磨削, 使表面趋于较理想外观和线条清晰、结构匀称。4、(600号)砂带进行精加工, 使表面达到理想外观轮廓, 并已定型为真实外观实体。5、(800号)砂带加工, 使表面光洁无瑕疵。

6、最后抛光使表面光滑明亮, 各线条更流畅顺滑

电镀: 采用先进的电镀工艺处理, 经过酸铜、镍、铬多重镀层, 电镀层结合良好、附着细密、色泽均匀, 耐腐蚀性极佳, 确保产品表面光泽亮丽、历久恒新。

产品检验: 每只龙头出厂前均经高水压、气压等一系列专业测试, 确保滴水不漏。

出厂检验: 水龙头产品成品进仓入库后, 由成品检验员进行抽样检查, 检验项目包括: 铸件表面、螺纹表面、外观质量、装配、配件、标志、阀芯密封试验、水龙头密封性能试验等项目, 严格执行抽样方案及判定原则, 把好水龙头产品质量的最后一道关。

【水龙头分类】

- 1、按材料来分，可分为铸铁、全塑、全铜、合金材料水龙头等类别。
- 2、按功能来分，可分为普通单冷类水龙头、面盆、浴缸、淋浴、厨房水槽水龙头等。
- 3、按结构来分，可分为单联式、双联式和三联式水龙头等。
- 4、按开启方式来分，可分为螺旋式、扳手式、抬启式、脚踏式、触控式和感应式等。

【安装】

最好请有经验和有资质的专业人员进行施工安装。

龙头在安装前应将水管内残留的脏水、残渣、沙粒、杂质冲洗干净后，再安装龙头，以防止起泡阻塞或阀芯损坏、卡阻、堵塞和渗漏。安装时，水龙头应尽量不要与硬物磕碰，不要将水泥、胶水等残留在表面，以免损坏表面镀层光泽。【使用】对任何种类的水嘴产品在使用时均无需在开关时使用过大的力，只需轻轻拧动或拨动即可，特别是不要把手柄当成扶手来支撑或使用。

配有软管的产品应注意使软管经常保持自然舒展状态，以免折断。浴缸龙头的莲蓬头金属软管应保持自然舒展状态，不用时不要将其盘绕在龙头上。同时，在使用或不用时，注意软管与阀体的接头处不要形成死角，以免折断或损伤软管。有时，一只水嘴各方面均较完美，但是有关闭后有滴水不停的感受。这时要看滴水的时间长短，是否滴水不停以及水滴的数量。滴出的水量相当于水源关闭后水嘴嘴口内的余水，是属正常现象。

【保养】

清洗表面：1、定期使用清洁剂擦洗去污，擦洗前先用清水冲净龙头表面并用软棉布抹干，再加上中性清洁剂轻轻擦拭，保持其表面清洁。2、切勿使用任何具有研磨作用的清洁剂、硬质布、纸巾或钢丝球、以及任何含酸性、粗糙的清洁剂或肥皂等物擦拭龙头表面。滤网清洗：在使用一段时间后，如发现出水量减小，甚至出现热水器熄火的现象，则可在龙头的出水口处轻轻拧下筛网罩，在水龙头下用牙刷或小毛刷，刷洗滤网。清除杂质，一般都能恢复如初。【温馨提示】产品图片非统一比例式缩放与实物尺寸可能略有差异，请以实物尺寸为准。产品图片由于后期处理和实物可能会有颜色偏差，请以实物颜色为准。

产品图片为形体展示，具体尺寸以实物为准。详细产品信息参数获取请联系工作人员