

# 安阳西门子数控系统cnc维修主轴放大器维修333

产品名称	安阳西门子数控系统cnc维修主轴放大器维修333
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

## 产品详情

凸轮数据写入错误

警告

F5.1 凸轮数据区域写入超时警告

F5.2 凸轮数据区域写入错误警告

F5.3 凸轮数据校验异常

F6

简单凸轮功能

凸轮控制警告

F6.1 凸轮轴1循环当前值不可恢复

F6.2 凸轮轴进给当前值不可恢复

F6.3 凸轮未登录异常

F6.4 凸轮控制数据设定范围异常

F6.5 凸轮编号范围外异常

F6.6 凸轮控制停止中

注 1. 排除发生原因后，应预留大约30分钟的冷却时间。

2. 停止方式有DB和SD两种。

DB：动态制动停止（去除动态制动器的产品则呈现自由运行状态）

MR-J4-03A6(-RJ)伺服放大器及MR-J4W2-0303B6伺服放大器时，为自由运行。

SD：强制停止减速

3. [Pr. PA04]是初始值的情况。显示为SD的警告可以通过[Pr. PA04]将停止方式变更为DB。

4. MR-J4-\_A\_伺服放大器时，可以通过[Pr. PD30]选择紧急停止或缓慢停止。

5. 处理方式及停止方法的对象仅为多轴伺服放大器（MR-J4W\_-\_B\_）。详细内容，请参照1.1节。

6. 初始值的对象仅为[AL. 24]及[AL. 32]，但通过[Pr. PF02]可以选择全轴停止。

7. MR-J4-\_GF\_伺服放大器时，可以通过[Pr. PD12]选择紧急停止或缓慢停止。（仅I/O模式）