

半轴管头批发 山东华盛工贸公司 半轴管头

产品名称	半轴管头批发 山东华盛工贸公司 半轴管头
公司名称	五莲县华盛工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市五莲县高泽镇工业园中华路中段
联系电话	13963056211 13963056211

产品详情

安装套管：将新套管插入后桥壳体内，半轴套管外螺纹处并上2个螺帽（防止螺纹端面处被打胀），然后在螺纹端面处放上冲头，半轴管头，用大锤敲击冲头，即可将套管敲到位，直到半轴套管外露210mm为止，装上套管的定位销。

上述方法是利用一根长铁棍从没有断裂的半轴套管中穿过（铁棍的直径为 45~ 50mm、长约 2000~ 2500mm），延伸到断裂的半轴套管里端面与冲头接触，再用大铁锤敲打铁棍，将铁棍的冲击力传给冲头把断裂的旧半轴套管冲出。

半轴套管弯曲会导致以下故障：断半轴。因为轴管弯曲，半轴在运转中会出现扭曲疲劳断裂。差速器半轴齿轮与行星齿轮异常损坏。因为半轴套管在变形弯曲后，后桥内会出现异响，而且行星齿轮、十字轴与半轴齿轮均出现异常磨损，严重的会使部分行星齿轮破碎。差速器壳左右两侧调整螺母失调，半轴管头哪家好，将差速器推向一侧。半轴套管是汽车驱动桥总成上的重要零件，它与驱动桥壳形成一体，使左右驱动车轮的轴向相对位置固定，一起支承车架及其上的各总成质量，同时在汽车行驶时承受由车轮传来的路面反作用力和力矩，并经悬架传给车架。

冲头组件的设计：

用老方法更换半轴套管，拆装差速器总成的工作量占了一半，费力耗时，工作效率低。于是设计一种无须拆装差速器总成，半轴管头批发，便能更换半轴套管的工具，达到省时省力，提高工效的目的。原用大锤敲击力为主的拆装半轴套管的方法，现设计改用螺纹拉力为主、大锤敲击力为辅的拆装半轴套管，

使该工具能方便的完好无损的拆装东风汽车后桥半轴套管。

半轴管头批发-山东华盛工贸公司-半轴管头由五莲县华盛工贸有限公司提供。五莲县华盛工贸有限公司是从事“索具,汽车零部件的加工制造”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李经理。