

# 石家庄挤压造粒机 挤压造粒机厂家【越盛肥料设备】

产品名称	石家庄挤压造粒机 挤压造粒机厂家【越盛肥料设备】
公司名称	荥阳市越盛机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州荥阳市工业园区
联系电话	15093397069 15093397069

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：荥阳市越盛机械设备有限公司

大家在使用挤压造粒机的时候，要先对设备进行使用前的检查，这样能够保证设备有良好的运行状态，那么下面我们就一起来看看开机前需要做什么样的准备吧：

- 1、用于挤出生产的塑料应达到所需干燥要求，需要时还需进一步干燥。
- 2、有时还需要换多孔板、滤网、加足润滑油，多孔板在使用之后要清理干净才能二次使用。

【荥阳市越盛机械设备有限公司】在发展过程中，坚持为大家提供品质可靠的挤压造粒机等机械设备，凭借合理的价格以及完善的售后服务，赢得了广大客户的一致认可。

对于挤压造粒机出现主电机扭距过高的常见故障是什么原因导致的呢，解决防范措施如何做呢，你知道吗，下面就让【荥阳市越盛机械设备有限公司】来带大家具体的了解一下吧。

直接原因：

油进气道常见故障，主电机输出轴与减速器出入轴对中较差，电机及离合器振动等原因都将损坏主电机滚动轴承，导致扭距过高。此外，上料负荷过大或原材料熔融较差也基本都是会导致主电机扭距过高。

解决防范措施

准时对润滑油脂系统进行检查、清除，用振动检查仪和红外线测温仪对主电机滚动轴承进行准确测量并造成数据图表。

【荥阳市越盛机械设备有限公司】坚持质量为先的原则，为广大客户提供的挤压造粒机有着很好的使用性能，能够满足大家的不同使用需求，赢得了广大客户的一致满意。

挤压造粒机是利用压力使固体物料进行团聚的干法造粒过程，其主要工作方式是怎样的呢，下面就让【荥阳市越盛机械设备有限公司】来带大家具体的了解一下吧。

通过一定量的水或蒸汽，挤压造粒机主要工作方式为团粒湿法造粒。使基础肥料在筒体内调湿后充分化学反应，一定的液相条件下，借助筒体的旋转运动，使物料粒子间产生挤压力团聚成球。

在挤压过程的阶段，以压力形成给系统的能量在粒子间的接触点上形成热点而使物料熔融、温度下降和物料冷却时就会形成固定桥。挤压生成的大片厚5-20mm，表面密度为进料的1.5-3倍，大片再经打片、破碎、筛分后成为需要的颗粒产品。

【荥阳市越盛机械设备有限公司】自成立以来，始终秉承诚信经营的原则，坚持为广大客户提供高质量的挤压造粒机设备，在客户中有着非常好的口碑，受到了大家的一致欢迎。