

卸料板滚珠导向件冲压模

产品名称	卸料板滚珠导向件冲压模
公司名称	慈溪市逍林镇创强模具五金店
价格	180.00/套
规格参数	
公司地址	慈溪市逍林镇宏跃村
联系电话	暂无

产品详情

滚珠导向组件用于精密电机铁芯和空调翅片模具，接插件和连接器，及接线端子模具及高速冲床模具，耐磨性好，精度高，组件使用时，可确保精密模具较高的导向定位要求。外导柱组件广泛应用于各类冲压模具（五金冲模、电子接插件冲模等）、高速级进冲压模具（翅片冲模、定转子硅钢片冲模等）等的模架导向，导套通过过盈、压装、厌氧胶粘、环氧树脂粘安装在模板上，导柱过盈装配到模板上。按照模架的刚性由高到低要求依次为滑动导柱、高刚性滚珠导柱和滚珠导柱等；按照导柱与导套的耐咬合性强弱依次为高刚性滚珠导柱、滚珠导柱和滑动导柱等。综合刚性、耐咬合性和价格，最为广泛使用的是高刚性滚珠导柱和滚珠导柱。一、外导柱（模架用导柱、导套）：高耐磨性、高精度、高刚性二、内导柱（卸料用导柱、导套）：，导柱采用优质轴承钢suj2。以精良的设备、先进的机加及热处理技术为客户提供普通级（导套精度0.005mm）和精密级（导套精度0.002mm）两种内导柱。三、独立导柱（座式导柱、导套）：采用优质灰口铸铁fc250作为座体材料，抗拉强度高（250mpa以上）、硬度高（hb200以上）、耐磨性好。材料：gcr15 suj2 硬度：hrc60°~64°导套：材质好，磨削加工后，尺寸精度和同轴度高。为了提高其耐磨性，还有mos2及铜合金镶嵌式结构的导套。该产品被第十届上海国际模具展评为国内先进水平。