

# 全自动闪点测定仪 华能 油品闪点自动测定仪 远见闪点测定仪 试验步骤

产品名称	全自动闪点测定仪 华能 油品闪点自动测定仪 远见闪点测定仪 试验步骤
公司名称	青岛华能远见电气有限公司
价格	870.00/台
规格参数	输入:220v 电流:10A 电压:2000v
公司地址	山东省青岛市平度
联系电话	0532-88365027 13608980122

## 产品详情

全自动闪点测定仪 华能 油品闪点自动测定仪 远见闪点测定仪 试验步骤 当切换被测棒材的规格时，通过伺服电机驱动滚珠丝杠转动调整2组测头的中心距至被测棒材的标称直径尺寸。棒材输送线的两个输送辊中间，棒材在辊道上沿轴向输送。由于棒材在圆周方向没有转动，为测量多条直径尺寸和直线度，本方案设置三路测头同时测量棒材一个截面的三个直径尺寸。圆棒三路间距可调双镜筒测头沿棒材圆周方向均匀分布，可测量一个棒材截面的三条均布的直径尺寸。整个系统中测径仪、LED显示屏安装在棒材输送线现场，控制柜安放在控制室或其它环境适合电脑工作的室内。感谢您选用HN209A开口闭口闪点全自动测定仪(本机采用电点火方式)，您在使用仪器前，请认真阅读使用说明书。

一、概述 HN209A闪点全自动测定仪，主要用于石油产品闭口闪点值的测定，仪器采用ARM微处理器技术、彩色LCD、电阻式触摸屏技术、中文菜单，人机交互更方便；仪有掉电存储功能；仪有自动点火、显示、锁定并打印结果、自动冷却等功能；仪有测量准确、重复性好、性能稳定可靠，操作简单的优点。广泛应用于电力、石油、化工、商检、科研等部门，符合ASTM D93、GB/T 261-2008标准方法要求。

二、技术参数 显示器：彩色LCD显示器 操作方式：触摸屏 测量范围：-40~300 温度检测：铂电阻 准确度： $110 \pm 2$   $110 \pm 1$  点火方式：电点火 信息存储：可存储1000个测定结果 冷却方式：强制风冷 打印机：热敏、汉字、40行 自检功能：测试臂、点火器、打印机等 重复性：符合ASTM D93 GB/T 261标准 电源：交流220V $\pm$ 11V，50Hz $\pm$ 2.5HZ 功率：350VA 使用环境温度：10 ~35 使用环境湿度：85% 三、工作原理 仪器按照ASTM D93、GB/T261-2008方法规定的升温曲线加热，温度接近闪点值时自动点火，当出现闪点时仪器自动锁定显示打印结果，同时自动对加热器进行冷却。

四、使用方法 (一) 测试操作

1、接通电源后,仪器测试臂部分自动抬起,并有提示音,显示仪器名称及版本号。2、点击屏幕任意位置,显示测试界面：点击“开始”，测试臂落下，开始测试；点击“终止”，停止试验，测试臂升起。“试验条件”处显示测试的设定条件，包括预期闪点、打印机开关设置、试验所适用的标准等。“试验信息”处显示试验的进程信息。在试验界面中，点击“自检”、“设定”、“条件”、“记录”等按钮，可进入相应的功能界面。

2、自检界面 该界面下可以对仪器的各部件执行自检操作。点击“测试臂”，测试臂组件升起；再次点击，测试臂组件落下。点击“点火器”，点亮点火器；再次点击，熄灭点火器。点击“搅拌”，启动搅

拌；再次点击，关闭搅拌。点击“开盖”，启动杯盖盖门运行，并自动归位。点击“打印机”，启动打印机打印自检，打印机会打印模拟的测试结果（并非真实的测定结果），以验证打印机是否工作正常。执行各部件自检过程中，其下方会显示相应的操作信息。

### 3、设定界面

该界面下可以设定预计闪点值与大气压值：点击“预计闪点”或“大气压”后的“更改”，进入预计闪点或气压设定界面：

(1) 预计闪点设定 该界面下，点击“设定值”区域，键盘上方预计闪点设定值输入框处光标闪烁，可以输入数字，并按“|”确认输入。要删除输入的数字，可以点击“ ”。点击右上角的“X”，退出预计闪点设定界面。

(2) 大气压设定 测试所在地区的大气压值不同，会导致测试试样的闭口闪点值不同，为校正到标准大气压下的准确值，需要根据实际气压值做设定。操作方法参见“预计闪点设定”。

### 4、条件界面

该界面用以设置打印机的开启、关闭及测试试样所符合的标准，采用的标准包括GB261-2008和ASTM D93,设定为“每度”时，测试试样开始后，在温度上升约5 时，

每升高1度即开盖并点火一次，试验试样是否闪火，适用于并不确知闪点范围的试样。

点击相应区域，实现打印机或适用标准的条件设定。

### 5、试验记录界面

该界面显示已测试样的测定结果试验记录。“上翻”、“下翻”按钮用以翻页查询，“清除”按钮用于清空记录存储区的所有数据记录。

### 6、时间设定界面

在以上有显示实时时间的界面中，点击该时间显示区域，进入时间设置界面： 要调整日期

、时间时，点击该界面上方的时间显示区域，键盘输入框中即有待修改时间显示(年、月、日、时、分、秒显示区域以“？”代替)，需要按顺序逐个输入，

待秒数字输入后，可点击“确定”按钮完成修改。如中途退出，请点击“取消”。

(二) 样品测试 1用或汽油把样品杯清洗干净，把试样倒入试样杯中至刻度线，把样品杯放入仪器加热穴内。在测试界面点击“开始”，测试臂自动落下，仪器开始升温测试。当测试到闪点值时，仪器会自动将测试臂升起，显示闪点值并打印结果。如果在测试中需要终止试验，可点击“终止”。

### 2、当样品温度预置过低或样品温度过高时会自动结束试验，并在“测试信息”处显示“预期闪点设定值过低”或“样品温度过高”。样品测试范围为预置闪点前18度到预置闪点后20度范围。

### 3、当样品试验温度超过预置温度20 未发生闪点时，仪器会自动终止试验。

在科学技术高度发展的今天，现代精密测量技术对一个的发展起着十分重要的作用。如果没有先进的测量技术与测量手段，就很难设计和制造出综合性能和单相性能均优良的产品，更谈不发展现代高新技术，因此世界各个工业发达都很重视和发展现代精密测量技术。精密坐标测量精密测量技术现代精密测量技术是一门集光学、电子、传感器、图像、制造及计算机技术为一体的综合交叉学科，涉及广泛的学科领域，它的发展需要众多相关学科的支持。