

5012000外装电动滚筒

产品名称	5012000外装电动滚筒
公司名称	山东淄博博山海翔矿机有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:YDW 类型:动力滚筒 筒直径:500 (mm)
公司地址	中国 山东 淄博市博山区 南域城工业园
联系电话	86 0533 4261481 13573345332

产品详情

型号	YDW	类型	动力滚筒
筒直径	500 (mm)	壁厚	10 (mm)
轴直径	60 (mm)	筒长度	1200 (mm)
筒材料	碳钢	表面处理	包胶
适用范围	矿山。输送机。水泥		

油冷式电动滚筒（简称电动滚筒）是以电动机为动力，靠胶带的连续运动传送各种物料的一种新型内部驱动装置。一、适用范围及特点：1、可以替代目前广泛使用的电机-减速机型式的外驱动装置，用来构成胶带输送机，既可以传送煤炭、矿石、沙子、水泥、面粉等散装物料，也可以输送麻包，设备等成件物品。2、结构简单紧凑，占用面积小。3、密封良好，适用于粉尘浓度大、潮湿泥泞的工作场所。4、使用维修方便，操作安全可靠，寿命长。5、能源消耗少，且容易实现集中控制。二、外形及安装尺寸：2、外形及安装尺寸：见图1表2三、主要结构及工作原理：电动滚筒的结构如图2所示。它主要由支座、滚筒体、驱动电机、左右法兰轴、齿轮、韶轮和内齿圈等构成。左右法兰轴及驱动电机外壳连成连续的抗弯梁，承受胶带的拉力，电动机经两级齿轮减速后，带动滚筒体旋转，在滚筒转动时，焊接在滚筒内壁上的刮油板带起注入滚筒内的机油，从而实现了对电机、齿轮、轴承等零部件的冷却和润滑。四、吊运安装：1、通过两个支座上的吊耳即可用起重机械将电动滚筒运至安装现场。2、将两支座用螺栓固定在运输机机架上，各螺栓均须加垫圈并拧紧螺母，机架必须牢固的安装在基础上。有关安装尺寸见图一表2.3、安装时应保证q平面（见图一）处于水平位置。4、通过电运滚筒左端盖上的注油孔向滚筒内注入n46号机油，并使其液面达到滚筒直径的1/3高度。5、完成以上步骤后，用后旋转滚筒，应转动灵活，无卡滞现象。6、旋开接线盒，使电机引线与电器控制柜中的线路正确连接起来。7、接通电源，启动滚筒，检查滚筒的旋转方向是否正确，反转时应予调整。五、使用、维修及故障排除（一）用前准备：1、电动滚筒应在不高于40 的环境温度下工作。2、电器控制线路中应安装与所选的电动滚相配套的过载，单相运行及紧急制动等保护装置，并使机体外壳有良好的接地。3、输送机的所有零部件均应按照有关规定准确无误的进行安装，然后即可进行试车。4、试车应分为空载和有载两个阶段进行，试车时，应运转平稳，无冲突及较大的周期性噪声。5、有载试车应在空载试车一切正常后进行，试车时，应先开车后投料，并试物料

均匀、连续和缓慢的投入，停车前应先停止加料，待物料排空后再停车。（二）生产使用1、输送机输料前，应先空转片刻，待运转正常后方可投料。2、物料的投放应均匀、连续、并避免超载。3、生产过程中应尽量避免输送机的频繁启动和制动。4、生产人员应严格遵守操作规程，以免发生安全事故。5.使用过程中，一旦发生故障，应立即停车检查，予以排除。（三）维护与保养1、维护（1）生产过程中应根据被输送物料的性质，适时进行清除，以保持输送机各部位的整洁。（2）电动滚筒每一年更换一次润滑油，发现有渗漏现象，应该检查密封部位，并更换已4磨损的油封。（3）检查、调整、清扫等工作不允许在运转情况下进行。2、保养在正常情况下，垫动滚筒每一年中修一次其过程如下：（1）通过滚筒左端盖上的放油孔将滚筒内的润滑油排放干净。（2）将滚筒拆开，其步骤是：将左法兰轴端接线盒及左右座和左端盖螺栓拆下，再将右端盖螺栓及右支座下，用吊环吊起右法兰轴就可吊出。（3）将滚筒内的各零部件及其内壁清洗干净、（4）重新为各轴承（包括电机轴承在内共六只），注入足够量的钙钠基润滑脂。（5）更换电机及滚筒体上的各密封圈和油封，所更换的密封圈及油封必须完整无损，光滑整园，没有微小的凸起和凹陷，也不能有拆皱，其材质必须用耐油橡胶。（6）电机绕阻对机壳及相互间的绝缘电阻应不小于0.5兆欧，否则应进行浸漆及烘干处理。（7）检查各轴承，逆止器及齿轮的磨损情况，不能用的予以更换。（8）滚筒的组装应按拆开时的相反步骤进行，并由专门人员负责，以保证质量。（9）向滚筒内注入新的n46机油，并使液面高度达到滚筒直径的1/3。（10）按照“五（一）”条进行试车，一切正常后可投入生产。（四）故障排除（见表3）表3故障状况

检查部位	原因分析	维修方法
------	------	------

滚筒停转 1、电路 因超载导致断电或电路故障 减少输送量和检修电路2、电机 电机损坏
检修电机滚筒渗油 滚筒端盖上的密封圈 密封圈磨损 更换密封圈

机油渗入电机 1、电机轴伸端油封 油封磨损 更换油封2、润滑油液面高度 注入润滑油过多
使液面保持滚筒直径1/3高度

滚筒响声异常各紧固螺栓、轴承、齿轮 紧固螺栓松动，轴承、齿轮损坏 1、旋紧各部螺栓2、
不能使故障排除时，则应检查各轴承及齿轮，若损坏则更换

胶带跑偏或打滑

胶带滚筒或张紧装置 安装不良 检查按章质量，重新调整之2、投料不对中
调节投料装置，使之对中3、张紧装置调节不均匀 调整张紧装置4、胶带过松 张紧胶带5、滚筒外壳粘料
清除粘料反向不逆止 逆止器 逆止器损坏 检修、若不能检修可更换之六、选用说明1、选型时尽量选用我
厂的标准规格，如有特殊要求，要与我厂协商决定。2、逆止型滚筒旋转方向必须面对电机接线盒端观察
，顺时针旋转标注“s”，逆时针旋转标注“n”，不需逆止时可不标注滚筒转向代号。3、应该在电动滚
筒输出扭距范围内使用。其电动滚筒的输出扭距按下式计算：