

1.5吨/时双级反渗透设备

产品名称	1.5吨/时双级反渗透设备
公司名称	山东良乔环保科技集团有限公司
价格	1400.00/套
规格参数	
公司地址	山东省济南市先行区大桥街道济南环保产业园一号楼105室（注册地址）
联系电话	18678398850

产品详情

双级反渗透设备将完善正规的饮用纯净水制作工艺集为一体，柜架式敞开设计、易于维护保养。并采用反渗透程序控制器控制系统自动运行，运行过程、故障采用面板显示、操作简单，仅需一个开关操作即可完成系统启停，大大提高了系统运行稳定性。可作为社区、工业区、油田等净水屋的核心设备，也可作为食品、饮料、化工、医院、电子等行业的水处理设备。

进水水质：需符合GB5749-85《生活饮用水卫生标准》，且电导率 1000us/cm的自来水。

一、主要参数

每个设备的工作周期如下：

1、石英砂过滤器

累计工作2900小时，应更换石英砂滤料。

2、活性炭吸附滤器：

当出口余氯含量 > 0.1mg/L时，应更换活性炭滤料，一般情况下累计工作720小时后，应该更换活性炭滤料。

3、保安过滤器

一般情况下，累计工作720小时后应更换精滤芯。当精滤器在工作时出口压力 < 0.04Mpa且面板缺水指示灯亮时也应更换精滤芯

4、反渗透过滤器

累计工作240小时，应用药物清洗RO膜一次。

累计工作2900小时后应更换RO膜。

特别注意：为了您的安全、请务必将机器接地线可靠接地。

设备参数：

项目	参数	备注
电源	AC380V/50HZ	
额定电流	8A	
额定工作压力	1.0 ~ 1.2Mpa	
原水压力、流量	0.15Mpa 5.0T/H	
产水量	2000L/H	25 1.2Mpa压力下
原水泵功率	0.75KW	QDW/F4-40
多级泵功率	3.0KW	QDL/F4-160

二、预处理器的操作说明

1：多介质过滤器的操作说明：

A、多介质过滤器安放在合适的地方，卸下滤器顶端过滤阀，按自下而上顺序装填粗、细石英砂，旋紧顶端多路阀。

B、接通水源、电源。

C、参照多路阀说明书对多介质过滤器内滤料进行反冲洗、正冲洗，直至过滤器出水澄清，将多路阀旋向工作位置。

D、石英砂必须裸装，以保证过滤效果。（注意不应袋装）

2：活性炭吸附过滤器的操作说明：

A、活性炭吸附过滤器安放在合适的地方，卸下滤器顶端过滤阀，按自下而上顺序装填粗石英砂铺底，然后装填活性炭，旋紧顶端多路阀。

C、参照多路阀说明书对活性炭吸附过滤器内滤料进行反冲洗、正冲洗，直至过滤器出水澄清，将多路阀旋向工作位置。

D、活性炭必须裸装，以保证过滤效果。（注意不应袋装）

3：树脂软化过滤器的操作说明：

A、树脂软化过滤器安放在合适的地方，卸下滤器顶端软化阀，装填阳离子软化树脂，旋紧顶端多路阀。

C、进水软化过滤操作：

参照多路阀说明书对树脂软化过滤器内滤料进行反冲洗、正冲洗，直至过滤器出水澄清，将多路阀旋向工作位置。注意：开始进水时应先将进水阀门开启1/3位置，待软化水器排水口出水后再将进水阀门缓慢开启。

D、树脂再生操作步骤

按照反洗、吸盐、加水、正洗、运行步骤顺序操作即可，注意盐箱内要始终保证见盐不见水，即盐溶液是饱和状态。

注意：对预处理进行冲洗再生工作时，请将原水泵开关旋向手动位置，正常工作时请将原水泵开关旋向自动位置，设备才能正常工作。

三、设备安装调试操作步骤：

1、将主机和预处理器放置在接近水源和电源的地方。

2、装石英砂、活性炭、软化树脂等过滤材料。

3、连接水路：原水泵进水口与水源连接、预滤器出口与主机进口连接，预处理器、主机排水口均用管路连接至下水道。

4、电路：首先将接地线可靠接地，并将随机所配电源线接到房间电控箱内。

5、通入水源、电源，按照“预处理操作说明”的要求按步骤操作，预处理调试操作完成。

6、使用本机，原水泵开关，拨在自动位置，并旋开停机开关。接通水源、电源，待一级泵口压力达到压力控制器设定值时，一级泵启动工作。一级泵启动后，调系统压力在1.0-1.2Mpa。启动应对一级RO膜系统进行手动冲洗30分钟。一级RO系统正常工作后，待二级泵口压力达到压力控制器设定值时二级泵启动工作。二级泵启动后，调节RO 出口压力在1.2-1.5Mpa之间工作5分钟后将二级RO回收率调节阀开启至一定位置，对二级RO系统持续冲洗30分钟后将RO 出口压力调节至1.2Mpa-1.5Mpa之间，二级RO系统正常工作。

整机安装注意事项：

1、设备安装场地应平整、环境整洁、紧靠电源、水源。

2、请勿靠近火源及任何发热体。

3、在北方地区不得将设备安装在室外，以防设备内部冻结，损坏仪表及过滤元件。

4、设备安装位置应能方便排水，使设备的排水管保持顺畅。

四：制水操作

1、将操作面板原水泵开关，拨在自动位置，旋开停止开关、接通水源、合上电源待水压达到压力控制器设定值时，设备就会自动启动工作。

2、整机全部进入工作状态后，调节系统压力在1.0-1.3Mpa。

3、若多级泵启动困难，将其出口减压调节阀稍关（但不可以全关需留有一定通量）待多级泵启动后，再将其旋开。

4、若进水水压太低或流量不足，请选用原水罐或建蓄水池，设备才能正常工作。

五：操作中的注意事项

1、本机产水量在水温25℃时为1000L/H以上，水温上升或下降1℃，产水量会相应增加或减少3%左右，此为RO膜特性决定的。

2、进入RO膜的水应严格控制余氯含量在0.1PPm以下，方法是：吸附滤器取样口接水，用余氯测定剂检测，若超标，应换活性炭滤料。

3、若进水量不足或压力过低时，本机缺水欠压系统使设备自动停机。

4、本机在初次使用时，由于膜内含有防腐剂缘故。出水电导率将偏高，冲洗1-2小时并正常制水一段时间，出水电导率将明显降低。

注意：

1、您选用的是AC380V电压的电机，一定要注意电机的旋转方向与泵上标的旋转方向一致，否则会损坏水泵。

2、当进水源缺水或压力过低时，本机会自动停机，恢复水源压力自动开机。

3、自动冲洗：设备开机执行90S时间冲洗，冲洗完毕自动转入制水工作；运行中每次开机或水满冲洗10S；连续运行3h或水满待机3h，自动介入冲洗10S。冲洗膜时系统压力下降，请不要调节调节阀。

4、正常制水工作时，膜系统压力应在1.0-1.3Mpa之间（通过调节阀调整）。

5、电导率显示仪显示的电导率数值供参考。

