

自动去除板材冲床落料锐边设备 锶道

产品名称	自动去除板材冲床落料锐边设备 锶道
公司名称	苏州锶道研磨技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区通园路58号
联系电话	18168576687 18168576687

产品详情

工业机器人不仅仅只是一个冷冰冰的生产机器人，现如今它们不再只是从事简单重复的高强度劳动，传感器带给机器人更高的智能性，让机器人可以更好的满足企业的需求。这款打磨机器人同样让我们看到，我国工业机器人行业技术的进步，一些领域在范围内都取得了地位。随着工业机器人技术在我国的发展，未来将会有更多的中国造机器人走向世界的舞台。

打磨系统主要由打磨单元、搬运系统、输送系统、气动系统、液压系统、电控系统（含触摸屏）、安全防护系统等相关设备组成。

实现6DL和6DM系列缸盖浇冒口残根、披锋等清理，并且能够适应其他缸盖。

打磨系统由人工进行上料，中间打磨、转运、下料等所有过程均自动完成。打磨系统生产效率大于60件/小时，打磨后披锋残余高度-0.5-1mm，打磨部位铸件粗糙度等级达到Rz50。打磨系统利用机器人的高柔性特点，适应铸件规格品种多、结构形状复杂的特性，特别是针对内腔比较复杂的铸件，更能充分发挥出机器人的加工柔性。解决人工和传统装备难以实现自动化设备的技术瓶颈。

在普通的平面抛光活动中，工件的厚度通常集中在0.3-20mm

，越厚越容易被研磨。原因是，不锈钢镜面抛光机在研磨的过程中，如果产品厚

度过于薄的话，往往很难承受得住因为研磨带来的压力，常见的损坏就是破碎或者塌边，甚至是如果温度提升，自动去除板材冲床落料锐边设备，还会造成变形，但是如果厚度的

足够的话，上述所存在的威胁可能性都将会大大降低。

但是不锈钢要抛光到镜面则恰恰相反。不锈钢板厚了反而不容易抛出镜面。同样的不锈钢材料薄的要比厚的更容易做到镜面。这是因为达到一

自动去除板材冲床落料锐边设备-锶道(图)由苏州锶道研磨技术有限公司提供。苏州锶道研磨技术有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。锶道——您可信赖的朋友，公司地址：苏州工业园区通园路58号，联系人：周先生。