

500吨龙门剪厂家 力锋机械 500吨龙门剪

产品名称	500吨龙门剪厂家 力锋机械 500吨龙门剪
公司名称	曲阜市力锋机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市曲阜市书院街道方家村西首
联系电话	18854710730 18854710730

产品详情

500吨龙门剪龙门液压剪切机整机结构紧凑、机身均为钢板焊接成箱形结构，机械性能稳定。剪切缸采用球铰连接，提高了油缸的稳定性和寿命，增加了前板导向装置，改善了整机的受力状况。采用电液控制，操作简单，可实现点动和连动自动循环，是金属回收行业和铸造车间炉料加工的理想设备之一。

500吨龙门剪结构原理：

废钢剪切机在原理上通过自动上料料箱，大型500吨龙门剪，即料抓取至上料料箱后，废料由输送带自动送至刀口剪切处，送料速度可由调速电机调速。料箱两侧装有侧挤压油缸，500吨龙门剪，大型废料如报废汽车，无法通过龙门剪剪切刀口的，可通过侧挤压油缸将废料挤压缩小，再通过输送台送至剪切刀口处切断。

500吨龙门剪设备特点：

在液压系统中加入高压过滤器。即液压油需经过高压过滤器在进入管道、液压控制阀。（高压过滤器自带报警器）

2、独立风冷：本机采用大风量风冷机将液压油的油温控制在正常使用范围内。同时风冷机解决了水冷机占地面积达水源不方便的难题。

3、

PLC手-自动控制箱。可实现手动自动的装换。带遥控器操作，实现遥控启动、停止、自动运行。

4、带压盖推料槽：可实现送料自动化、同时物料沿压盖备推进主剪切机床进行剪切。

售前

（1）设备型号的选择。

(2) 根据客户的特殊要求，设计制造产品。

(3) 为客户培训技术人员。

(4) 公司免费派工程技术人员到用户现场为用户规划场地、设计流程和方案。

售中

(1) 产品的验收。

(2) 协助客户拟订施工方案。

售后

(1) 免费指派专门的售后服务人员，到达现场指导客户安装调试。

(2) 设备安装调试。

(3) 现场培训操作人员。

(4) 成套设备安装完毕后，专职技术人员免费协助客户现场顺利生产，直到用户满意为止。

500吨龙门剪产品介绍：采用液压驱动，按钮式操作；对各种形状的轻薄料进行冷态剪断。该剪断机剪切力大、刀口长，适用于各种断面形状的型钢（如圆钢、方钢、槽钢、工字钢、钢板、钢管等）及各种废金属结构件的冷态剪断。我公司生产的剪切机标配自动上料料箱，即料抓取至上料料箱后，废料由输送带自动送至刀口剪切处，送料速度可由调速电机调速。料箱两侧装有侧挤压油缸，大型废料如报废汽车，无法通过龙门剪剪切刀口的，可通过侧挤压油缸将废料挤压缩小，再通过输送台送至剪切刀口处。该机，剪切能力大，适用于大型废料收购站大批量废料剪切处理。常用规格为500吨/6000（6米送料台），800吨/6000（6米送料台），1000吨/6000（6米送料台）

500吨龙门剪龙门液压剪切机的特点：

液压传动，低噪音，功能齐全，生产效率快，优化结构设计，稳定性好；

采用整体焊接的坚固开式结构，可使机身保持足够的的钢性，同时拥有方便的操作空间；

该系列压床的压装行程一般通过计时器，压力开关，位置感应器，或客户本身的模具进行控制；

可适用于板料的冲裁、弯曲、翻边、薄板拉伸、精冲、金属零件的冷挤压；

500吨龙门剪可调压制力，不产生超载，实现压制过程中各工步的保压和要求；

压装主轴的回升高度，可通过计时器，或位置感应器任意行程范围内调整；

低油泵排量，低电机功率，节电，节能；

集中按钮，具有手动、半自动和自动三种操作；

液压系统内置机架内，500吨龙门剪厂家，外观整洁，轻巧，稳重；

可选配：安装光电保护装置，自动加油润滑装置，油温冷却恒温装置；

我厂一直遵循“以质量求生存、以诚信求发展”的发展理念，赢得了广大客户的好评，我厂将更视质量为生命；用户就是我们的一切！我们将会一直遵循对每一道工序负责、对每一台产品负责、对每一位用户负责的质量方针，竭诚为您服务！

500吨龙门剪曲阜力锋机械生产的龙门液压剪切机整机结构紧凑、机身均为钢板焊接成箱形结构，机械性能稳定。剪切缸采用球铰连接，提高了油缸的稳定性和寿命，增加了前板导向装置，改善了整机的受力状况。采用电液控制，操作简单，可实现点动和连动自动循环，是金属回收行业和铸造车间炉料加工的理想设备之一。

500吨龙门剪又名龙门剪，主要是将各种固废废铁，重废、轻薄废钢、钢筋、金属压块、报废车壳体、钢材制作的轻金属结构大件、型材、生产及生活用废钢、各种塑性有色金属（不锈钢、铝合金、铜材等）的压缩打包和剪切成符合炉料的适用规格，是轧钢厂、有色金属冶炼行业、铸造产业以及原材料生产厂适用的理想设备。

500吨龙门剪龙门液压剪切机的特点：

液压传动，低噪音，功能齐全，500吨龙门剪参数，生产效率快，优化结构设计，；

采用整体焊接的坚固开式结构，可使机身保持足够的的钢性，同时拥有操作空间；

该系列压床的压装行程一般通过计时器，压力开关，位置感应器，或客户本身的模具进行控制；

可适用于板料的冲裁、弯曲、翻边、薄板拉伸、精冲、金属零件的冷挤压；

可调压制力，不产生超载，实现压制过程中各工步的保压和要求；

压装主轴的回升高度，可通过计时器，或位置感应器任意行程范围内调整；

低油泵排量，低电机功率，节电，节能；

集中按钮，具有手动、半自动和自动三种操作；

液压系统内置机架内，外观整洁，轻巧，稳重。

500吨龙门剪厂家-力锋机械(在线咨询)-500吨龙门剪由曲阜市力锋机械科技有限公司提供。曲阜市力锋机械科技有限公司是山东 济宁 ,液压机械及部件的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在力锋机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创力锋机械更加美好的未来。