

河北粉末喷涂铝板单板 天津欧绅建材 粉末喷涂铝板单板厂家

产品名称	河北粉末喷涂铝板单板 天津欧绅建材 粉末喷涂铝板单板厂家
公司名称	天津市欧绅建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市静海区大邱庄镇恒发路3号
联系电话	18902088818 18902088818

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：天津市欧绅建材有限公司

冲孔铝单板的生产流程

冲孔铝单板的生产流程

冲孔铝单板也算是铝单板里面比较常见的板型了，在铝单板的表面冲上不同的造型，辅以不同颜色的油漆，再加上铝单板丰富多变的造型，让整个铝幕墙显得更加的创意十足，而且能够起到降低噪音的效果。

冲孔铝单板的生产过程是怎样的呢？具体的流程有哪些呢？下面小编就简单讲一下。

冲孔铝单板的生产加工过程，比常规铝单板的加工就是多了一个冲孔的过程。当然，不要小瞧这个过程，这可是非常有讲究的。比如冲多大的孔，空的位置怎么样，冲孔率多少，

有没有达到相应的设计要求、冲孔的位置在哪里？如果事先没有经过专门的设计，河北粉末喷涂铝板单板，则看似好看的冲孔铝单板很容易出现错误，影响终的效果。

所以，不能小瞧了冲孔这一看似简单的过程，正所谓，“简单中孕育了复杂”。常规铝单板的加工过程时开料、画线、折弯、焊接、打磨、安装角码、抛光、前处理、油漆喷涂等过程按部就班。而冲孔铝单板的冲孔过程是在画线之后，按照设计图中孔的位置，然后用数控冲床进行相关的操作，达到相关的设计要求。

双曲铝单板和单曲铝板的区别在哪里？

双曲铝单板和单曲铝单板的区别在哪里？

双曲铝单板和单曲铝单板的区别

如果外墙建筑装饰物的线条根据墙面走向设计一些弧形曲线，就凸显了灵活多变的艺术气息！幕墙铝单板在建筑行业中出现已经有20几年时间了，而有些建筑墙面是有弧度的造型，所以弧形铝单板就自然应运而生。

单曲铝单板

单曲铝单板是铝单板其中的一种，也是一种弧形铝单板，弧形铝单板则由单曲铝单板和双曲铝单板组成。单曲就是每一个弧长和弧度的一样的弧形曲面铝单板。

单曲铝单板其制造工艺复杂，生产加工精度要求高，可以采用滚弧机，把铝板材料按照设计弧度进行滚弧加工，单曲板按照这个方法加工出来的效果也不错，粉末喷涂铝板单板价格，而双曲铝单板，粉末喷涂铝板单板施工，球形板如果用滚弧机加工反而麻烦且效果差。

双曲铝单板

不外乎板面的弧度，所以弧形双曲铝单板生产难点就是弧度处理的问题。你想象一下，粉末喷涂铝板单板厂家，每张原材料板宽度是1200mm，如果要做成球形装饰，受板宽的限制，就需要进行每一层的弧度分解计算，切料的角度，考虑到焊接时的热胀冷缩等物理拉伸，变形等问题慢慢的拼凑为一个整体。

铝单板的加工要求：

厂家首先要有独立自主体系，能迅速完成产品的基本设计，具备相应的科研能力，能改进产品缺点和开发新的产品，解决现实中遇到的问题，然后才是生产能力的要求。

钣金加工要求：配套完善的剪、冲、折弯及加工弧形板的卷圆机，可实现基本尺寸为4米的各种复杂形状的钣金加工（不少厂家能实现6米以上加工，但长度越长，平整度越差）。铝材弧焊和高频焊钉设备，可保证成形铝板的焊接、封角以及加强筋种钉工序的高质量完成；机械化的打磨抛光设备与6.6×1.7×1米的自动化前处理槽和设计制作的一套8×3米和8×2米的喷房和烤箱，能完成超大板材和长形材的加工，可确保产品表面达到涂装所需基材的膜层要求。

喷涂加工要求：化学前处理用化学溶液去除金属表面的有机及无机污渍。然后去除自然氧化层，再利用化学剂产生氧化膜，使金属表面产生防锈和漆料粘附性。静电涂装使用自动静电喷涂线，将氟碳涂料按工艺要求逐层喷涂于金属基面上，并按特定温度及时间烘烤固化。

河北粉末喷涂铝板单板-天津欧绅建材-粉末喷涂铝板单板厂家由天津市欧绅建材有限公司提供。天津市欧绅建材有限公司是从事“铝单板”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：陈宝栋。