

黄冈市焊丝成分分析 焊丝电阻率测试

产品名称	黄冈市焊丝成分分析 焊丝电阻率测试
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	焊丝成分分析:焊丝电阻率测试 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

焊丝是作为填充金属或同时作为导电用的金属丝焊接材料。在气焊和钨极气体保护电弧焊时，焊丝用作填充金属；在埋弧焊、电渣焊和其他熔化极气体保护电弧焊时，焊丝既是填充金属，同时焊丝也是导电电极。焊丝的表面不涂防氧化作用的焊剂。

焊丝分类：

包括碳钢焊丝、低合金结构钢焊丝、合金结构钢焊丝、不锈钢焊丝和有色金属焊丝等。

常见焊丝：

SKD11、63度刀口刃口焊丝、SKD61、70N、60E8407-H13、防爆裂打底焊丝、718、738、P20Ni、NAK80、S136、皇牌钢、BeCu（镀铜）、CU（氩焊铜）、油钢焊丝、Cr钢焊丝、MA-1G、高速钢焊丝（SKH9）、氮化零件焊补焊丝。

常用的焊丝型号：

常见的气体保护药芯焊丝有：LQ122、LQ172、LQ212、LQ337、LQ423、LQ439、LQ451、LQ537、LQ582、LQ585、LQ605、LQ621、LQ666、LQ707等（一般直径1.2mm-1.6mm）

常见的自保护药芯焊丝有：LZ409、LZ410、LZ411、LZ414N、LZ430、LZ570、LZ590、LZ601、LZ603、LZ606、LZ632、LZ641、LZ642、LZ643、LZ650等（一般直径：1.6mm-3.2mm）

常见的埋弧堆焊药芯焊丝有：LM001、LM414、LM414N、LM430、LM462、LM491、LM504、LM509、LM535、LM551、LM552等（一般直径：2.4mm-4.0mm）

我司可提供的检测项目有：

化学成分：C、S、P、Mn、Si、Cr、Ni元素含量的分析；材质分析，牌号鉴定

光谱分析：光电比色分析；极谱分析；电子探针X射线显微分析

宏观检验：连铸钢，沸腾钢的组织及宏观缺陷的断定；酸浸试验；塔形发纹酸浸实验；硫印实验；断口检验

金相组织检验：金相显微镜检测脱碳层深度（GB/T224-1987）；晶粒度检测；钢中非金属夹杂物的检测；钢中化学成分偏析检测

化学性能：晶间腐蚀实验；抗氧化性能实验；大气腐蚀实验；间浸腐蚀实验

无损检测：超声波探伤；磁力探伤射线探伤；规格尺寸检测；表面缺陷检测

硬度：布氏硬度；洛氏硬度；维氏硬度；显微硬度；肖氏硬度；里氏硬度；现场硬度测试

拉伸：硬度指标（规定非比例伸长应力；规定总伸长应力；规定残余伸长应力；屈服点；抗拉强度）；塑性指标（伸长率；断面伸缩率）；高温蠕变实验（蠕变速度；持久强度极限；持久断后伸长率；持久断面收缩率）

冲击：高低温冲击实验；多次冲击实验

工艺性能：淬透性实验；焊接性能实验；切削性能实验；磨损试验；金属弯曲实验；金属反复弯曲实验；金属线材反复弯曲实验；金属线材扭转实验；金属线材缠绕实验；金属项断实验；金属杯突试验

物理性能：金属塑性加工产品性能检验中物理性能指标的实验检测。有磁性能、密度、弹性模量、热膨胀系数、电阻值等。磁性能测量、密度测量、弹性模量测量、膨胀系数测量、电阻率的测量