

定做美标对焊法兰生产厂家

产品名称	定做美标对焊法兰生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 3米以上的卷制法兰在签订合同时，要首先考虑到运的问题。因为高速公路上的立交桥的限高就是4.5米。而运的车箱的高度约为1.5米，再加上法兰盘的高度就超高了。超高超宽的卷制法兰可向当地交通管理部门申请。不过大件运费太高了，还是建议分段生产，到现场去安装。

卷制法兰包装

涂防锈油后用木箱包装或者编织带缠装，要视情况而定。

卷制法兰材质

不锈钢304、316、316L、201、304L、321等，

碳钢A3、Q235、A105、10#、20#、Q345、A182、16MN等，

合金钢12cr1mov、15crm910、15Mo3 15CrMoV、12CrMoV、45Cr、50Cr等法兰

不锈钢卷制法兰供应商。生产Q235B碳钢卷制法兰厂家。Q235卷制法兰生产厂家,卷制法兰生产厂家张经理河北新闻资讯，记者近日获悉,工厂好似常青藤,产品就如藤上瓜,瓜好才能卖好价,工厂效益全靠它,我公司生产的卷制法兰不仅质量可靠,钢板卷制法兰价格也是公道的,行不行打个电话试试,一个电话又耽误不了您多少时间,您的尝试就是我们合作的开始,欢迎来到卷制法兰生产厂家我们会还您满意的服务。

卷制法兰是用中板割成板条，然后卷制成圆焊接接口之后采用压平处理的工艺来进行加工的。

先把中板割成合适的条子，条子的长短根据大型法兰的规格而定。然后用卷环机卷制成圆圈，用焊条把接口处焊接牢固，焊口处要进行X光谱检验。再用将其压平，再用进行加工水线、倒角等工艺，后是用分度盘配合钻孔机进行螺栓孔的打孔的加工。在打螺栓孔的时候是不可以把螺栓孔打在有焊口的地方的。

卷制有冷卷与热卷之分的。加工成圆圈之后，再加工水线、螺栓孔、止口等工序。这样一般为大型法兰，一次成型可以做到7米的。以板式平焊法兰居多，连接方式为焊接。如果用分段生产的生产工艺，则可以做到12米15米或者更大的规格。此类法兰有很好的。因为原材料是中板，密度好。卷制法兰的接口处的焊接工艺是重中之重，要做X光或者超声波拍片探伤处理。接口处做好了，整个法兰的材质就没有问题了。相对而言，厚度薄、重量轻、产品的单边窄、有一些密封槽的加工的产品的价格就高一些，而一些厚，重量重、没有非常繁琐的加工工艺的卷制法兰的价格就要低一些。在进行螺栓孔的加工时，是不允许把螺栓孔打到有焊口的地方的。

卷制法兰的造价要比锻造的低一些。但有些超大的法兰是锻造不出来的。此类产品多是用理论重量来计重的，在计算时，是不把水线、止口、螺栓孔倒角的重量减掉的。产品的价格较低，但是如果有加工燕尾槽之类的工序或厚度特别薄的大型法兰的价格就会高一些的。原因是一个加工工艺复杂和薄产品和厚的所花费的工序是一样的