

# 钢材力学性能检测 汕头钢材成分化验

产品名称	钢材力学性能检测 汕头钢材成分化验
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

## 产品详情

钢材拉伸测试 屈服强度检测 断后延伸率检测

钢材力学性能检测 汕头钢材成分化验

一、检测依据《碳素结构钢》GB/T700-2006《金属材料 室温拉伸试验方法》GB/T228-2002《金属材料弯曲试验方法》GB/T232-1999 二、技术要求 1. 拉伸试验

1) 原理试验系用拉力拉伸试样，一般拉至断裂，测定材料的屈服强度 $R_e$  (MPa)、抗拉强度 $R_m$  (MPa)、伸长率 $A$  (%)。除非另有规定，试验一般在室温 $10 \sim 35$  范围内进行。对温度要求严格的试验，试验温度应为 $23 \pm 5$ 。伸长率 $A$ ：原始标距的伸长与原始标距( $L_0$ )之比的百分率。  
应力：试验期间任一时刻的力除以试样原始横截面积( $S_0$ )之商。屈服强度 $R_e$ ：当金属材料呈现屈服现象时，在试验期间达到塑性变形发生而力不增加的应力点。应区分上屈服强度和下屈服强度。抗拉强度 $R_m$ ：相应大力( $F_m$ )的应力。极限强度 ultimate strength物体在外力作用下发生破坏时出现的大应力，也可称为破坏强度或破坏应力。一般用标称应力来表示。根据应力种类的不同，可分为拉伸强度( $\sigma_t$ )、压缩强度( $\sigma_c$ )、剪切强度( $\sigma_s$ )等。2) 制样试样的形状与尺寸取决于要被试验的金属产品的形状与尺寸。通常从产品、压制坯或铸锭切取样坯经机加工制成试样。但具有恒定横截面的产品(型材、棒材、线材等)和铸造试样(铸铁和铸造非铁合金)可以不经机加工而进行试验。矩形横截面试样，推荐其宽厚比不超过8:1。试样原始标距与原始横截面积有 $0.05 S_0 \leq L_0 \leq 2.0 S_0$ 关系者称为比例试样。国际上使用的比例系数 $k$ 的值为5.65。原始标距应不小于15mm。当试样横截面积太小，以致采用比例系数 $k$ 为5.65的值不能符合这一小标距要求时，可以采用较高的值〔优先采用11.3的值)或采用非比例试样。非比例试样其原始标距( $L_0$ )与其原始横截面积( $S_0$ )无关。