

东莞金属部件内部缺失检测 气孔大小测试

产品名称	东莞金属部件内部缺失检测 气孔大小测试
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

东莞金属部件内部缺失检测 气孔大小测试

对于消费电子，汽车，造纸，五金和工厂自动化等许多行业而言，表面检测是至关重要的质量控制环节。在严格的自动化生产中，小的表面缺陷也会影响终产品的美观和性能。高度准确和可靠的表面检测过程可确保产品合格并为工厂交货做好准备。

一、外观缺陷检测常见的检测挑战

1、人工检测的局限性

人工检测可以实现精确的表面检查，但是对于高速的在线过程，它不仅速度慢，而且成本很高。

2、物料表面变化

从低对比度的黑色橡胶表面到高反射或透明的材料（例如玻璃或塑料），不同行业中的材料的表面特性存在显著差异。

3、缺陷类型和位置

表面缺陷的不同形状和位置对于100%的质量控制提出了严峻的挑战。

4、几何公差范围内的缺陷

由于某些表面缺陷的高度/深度，无法检测到小于几何公差的缺陷。

二、表面外观缺陷检测的技术难点

根据不同的分类标准，产品的表面缺陷检测可以分为很多类别：例如，根据产品的外形，可以分为规则产品表面缺陷检测和不规则产品表面缺陷检测。按产品来分，可以分为金属零件的表面缺陷检测和塑胶零件的表面缺陷检测。根据检查要求，主要分为全部缺陷检测和部分缺陷检测。尽管表面外观缺陷检测的类型很多，但总体而言，目前表面外观缺陷检测存在的问题主要有以下几个方面：

1、检测产品弧面和柱面：

缺陷检测是因为不同的人对缺陷的定义不同，即使同一人在不同的光照条件下，同一缺陷产品的定义也不同。因此，就很难具体地来衡量这个缺陷，而对于弧面和柱面的检测就更是问题了，由于受照相机和镜头之类的因素的影响难以检测弧面或柱面上不同位置处的缺陷。有人会提议说可以把产品转动起来，是的，但这会影响检测速度，而速度恰恰是客户关心的设备可行性的重要指标。瑞智光电自成立以来，一直致力于为客户解决各种自动化视觉解决方案。

2、检测产品的内壁和内孔：

由于镜头本身的特性，视觉检测很难检测出产品内部的缺陷，尤其是某些细长零件的内部缺陷。困难并不意味着它不能解决，经过长期的实验研究，东莞市瑞智光电科技有限公司在检测无油轴承内壁，检测滚针轴承中的滚针以及检测螺丝内螺纹缺陷方面取得了重大成就。目前，我们的视觉检测设备已经完全可以检测零件的内部缺陷。