

非标超声波焊接机设备 非标超声波焊接机 华卓自动化设备公司

产品名称	非标超声波焊接机设备 非标超声波焊接机 华卓自动化设备公司
公司名称	苏州华卓自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇燕河路29号-
联系电话	15850239705

产品详情

超声波金属焊接机原理与应用一、超声波金属焊接机基础知识

超声波金属焊接是利用高频振动波传递到两个需焊接的金属表面，在加压的情况下，使两个金属表面相互摩擦而形成分子层之间的熔合，其优点在于快速、节能、熔合强度高、导电性好、无火花、接近冷态加工；缺点是所焊接金属件不能太厚（一般小于或等于5mm）、焊点位不能太大、需要加压。

焊接优点：

- 1) 焊接材料不熔融，不脆弱金属特性。
- 2) 焊接后导电性好，电阻系数极低或近乎零。
- 3) 对焊接金属表面要求低，氧化或电镀均可焊接。
- 4) 焊接时间短，不需任何助焊剂、气体、焊料。
- 5) 焊接无火花，环保安全。

注意焊头不可以任意修改，否则会改变其谐振频率及机械强度，容易导致换能器或电器零件损坏。超声波焊接机操作要领：机器工作原理：将220V/50HZ的电源供电，转变为20KHz或15KHz的高压电能，利用换能器转换成机械能，机械振动经二级杆放大经焊头传递至被加工物，非标超声波焊接机设备，利用空气压力，产生工件接触面加压摩擦熔接的效果。安装程序：A：将机架上的三根电缆分别接入底座和发生器的插座上，并拧紧。B：安装好换能器系统，并拧紧固定螺丝。C：调整机架高度并拧紧机体固定把

手。D：观察底座上急停开关是否复位，如未，请复位。E：连接好气源及电源，非标超声波焊接机，并接好地线。F：将焊头与二级杆之间的接触面擦拭干净，在两个端面上涂抹少量硅油或黄油，将螺杆拧入焊头一边拧紧，然后将焊头与二级杆这宰用螺杆连接，非标超声波焊接机哪家好，并用扳手锁紧。G：操作前，非标超声波焊接机价格，请务必做超声检测，以确定发生器频率与换能器系统机械谐振频率一致。尤其是更换焊头或改变输出振幅之后，不可疏忽。

- (1) 焊件位置需非常，i 务必在激光束的聚焦范围内。
- (2) 焊件需使用夹治具时，必须确保焊件的终位置需与激光束将冲击的焊点对准。
- (3) 可焊厚度受到限制渗透厚度远超过19mm的工件，生产线上不适合使用激光焊接机。
- (4) 高反射性及高导热性材料如铝、铜及其合金等，焊接性会受激光所改变。
- (5) 当进行中能量至高能量的激光束焊接时，需使用等离子控制器将熔池周围的离子化气体驱除，以确保焊道的再出现。
- (6) 能量转换效率太低，通常低于10%。
- (7) 焊道快速凝固，可能有气孔及脆化的顾虑。
- (8) 设备昂贵。

非标超声波焊接机设备-非标超声波焊接机-华卓自动化设备公司由苏州华卓自动化设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州华卓自动化设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为节能设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!