

新余冷凝水回收装置供应 欧梅赛机械厂家

产品名称	新余冷凝水回收装置供应 欧梅赛机械厂家
公司名称	山东欧梅赛机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区张夏工业园
联系电话	13325112046 13325112046

产品详情

蒸汽冷凝水无泵回收方式

大家应该都会见到过冷凝水，冷凝水在我们生活中出现的几率是比较高的，但是让大家分辨什么是冷凝水的话，那么读者们可能就会有点力不从心了。其实冷凝水的含义是比较简单的，冷凝水就是高温气体物质由于温度减低而凝结成为液体的水，生活中接触较多的冷凝水就是空调运行时排除的水，这也是空调为什么会排出水的原因。如果我们将空调冷凝水收集起来的话可以利用的作用也是比较多的，因此也有更加多的人关注冷凝水回收的问题。

1.自动泵回收。

2.无需用电的冷凝水回收。

3.自力提升器回收

4.背压式回收。

5.这四种无论哪一种，用到的基本原理是相同的，都是需要用蒸汽做动力或利用冷凝水自身的背压把冷凝水送到软水箱或热力除氧器的，也即是说无泵回收方式是不能直接将冷凝水送往锅炉的。这种方式的特点就是投资少，却也存在较大的缺陷。四种回收方式相比较，自力提升器的回收是较科学的一种方式。

想知道大家对凝结水回收的问题有什么看法吗？冷凝水作为一种重要的生产能源，如果能够回收，新余冷凝水回收装置供应，将会带来巨大的经济效益。对凝结水的回收利用问题，越来越多的厂家关注，并致力于建立一个更加的回收系统。所以，现在的凝结水回收还存在哪些问题需要解决，下面小编带大家一起来了解一下。

- 1.浓缩水回收处理工艺落后。当前大部分企业采用活性炭除油除铁，处理后的冷凝水不能满足锅炉设备对冷凝水水质的要求，致使该装置无法正常运行。
- 2.碳氢分子及衍生物污染。换热设备中，由于操作不当，造成凝汽水受污染，开式冷凝水回收装置供应，特别是换热设备泄漏，使油类物质进入冷凝水中，造成凝结水中含油较多。
- 3.铁离子污染。在凝结水和疏水系统中，由于部分管道和设备的金属表面受到腐蚀，蒸汽冷凝水回收装置供应，造成了水中铁离子超标。
- 4.冷凝水回收系统没有优化。凝结水回收系统分三站使用，水质较好的凝汽水不能回用。另外，由于冷凝水处理装置只能进行除油除铁，无法对其它杂质进行处理。

目前，为解决凝汽水回收工程中主要面临着以上几个难点问题，只有把这些难题处理好，才能达到预期的凝汽水回收效果。现在市场上的凝结水回收装置已经有了很大的进步，相对于以往的设备，操作简单，关键是回收浪费也大大降低。这里还有其他需要了解的内容，请关注该站点。

凝结水回收节省锅炉燃烧成本

很多厂家在进行生产的时候会使用到锅炉，工业冷凝水回收装置供应，锅炉在进行燃烧的时候会产生大量的水蒸气，如果能够将这些水蒸气化成的凝结水进行回收的话其生产的效益还是非常大的。其实凝结水回收是可以节省锅炉的燃烧成本的，因此很多的厂家会使用凝结水回收装置来进行锅炉凝结水的回收。现在我们就来看看凝结水回收时这样实现节省锅炉燃烧成本的吧。

凝结水回收节省锅炉燃烧成本

凝结水是纯洁的蒸馏水，它不含锅垢的固体成分，如果加以回收利用，可以节省大量的清锅费用、水费以及电费。不但提高锅炉给水的水质，使蒸汽品质提高，同时也减少了锅炉的排放，直接节省了能源的流失。凝结水的回收，可以减少锅炉的补水量，使锅炉内及炉外水处理费用大大的减少。而锅炉给水温度提高，水中的含氧量就会减少，可以避免锅炉、热机以及蒸汽管路的锈蚀，另一方面空气减少，增加了热传递速度，提高了机器效率。锅炉给水的温度提高，就会减少锅炉气鼓的温度差，这样可以很好的避免钢板的热胀冷缩，应力不平衡的问题，减少了锅炉的使用机会，延长了锅炉的寿命。也使蒸汽压力比较稳定，提高了锅炉的效率。

新余冷凝水回收装置供应-欧梅赛机械厂家由山东欧梅赛机械设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东欧梅赛机械设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为换热、制冷空调设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!