

# 中厚板下表面去火焰割渣设备 镗道

产品名称	中厚板下表面去火焰割渣设备 镗道
公司名称	苏州镗道研磨技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区通园路58号
联系电话	18168576687 18168576687

## 产品详情

### 2.机床结构

说起机床结构的优点，就要拿机械手结构来比较。作业时机床结构可以实现五轴或六轴的联动，其灵活性毫不逊于机械手。并且设备各轴可直接运动，相较于机械手结构，中厚板下表面去火焰割渣设备，机床结构设备磨速度以及精度的提升都非常明显。况且，机床结构本身自重就大，刚性更高，保证在打磨高强度铸件时振动小，刀具始终保持的切削状态，从而获得更长的刀具寿命和更短的打磨节拍。而机械手类型的设备则无法达到此类铸件加工工艺的要求。

4、降低对工人操作技术的要求;5、缩短产品改型换代的周期，减少相应的投资设备;6、可再开发性，用户可根据不同样件进行二次编程。

总的来说，很多铸件要人工去毛刺，不仅费时，打磨效果不好，效率低，而且操作者的手还常常受伤。去毛刺工作现场的空气污染和噪声会损害操作者的身心健康。而打磨机器人根据被加工零部件光洁度要求配置不同的打磨机和磨头。具有可长期进行打磨作业、保证产品的高生产率、高质量和高稳定性等特点。关于工业机器人打磨适应的领域，以及机器人打磨的具体优势就为大家介绍这些，如今机器人已经成为重要的生产设备之一，多了解机器人常识对大家今后的生活是有很多帮助的，毕竟在今后的日子里，大力提倡科技发展生产。

### 机器人自动化打磨清理打磨自动化技术及其应用

铸件的清理—即去除铸件的浇冒口和飞边，是铸造生产中不可缺少的一道工序;由于此环节机械化和自动化的程度不高，存在着工作效率低、劳动强度大、作业环境污染严重、安全隐患大等问题。本文介绍了利用数控多轴向机床、非标数控、冲压剪缘及机器人等全序列设备对铁素体铸件毛刺飞边去除的方法及应用实例，实践证明该方法能有效地提高铸件清理的生产效率，改善作业现场的环境，对相关企业的生产有很大的促进作用。

中厚板下表面去火焰割渣设备-

锃道(图)由苏州锃道研磨技术有限公司提供。苏州锃道研磨技术有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏苏州的行业设备等行业积累了大批忠诚的客户。锃道带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！