

# 不翻面下表面去等离子切割挂渣设备 锃道

产品名称	不翻面下表面去等离子切割挂渣设备 锃道
公司名称	苏州锃道研磨技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区通园路58号
联系电话	18168576687 18168576687

## 产品详情

### 智能打磨设备的使用范围

- 1、铸铁件——球磨铸铁、耐热铸铁、合金铸铁、灰口铸铁、奥贝铸铁、硅钼铬铸铁、高镍铸铁件.....飞边毛刺披锋打磨、浇冒口打磨、分型面分型线打磨；
- 2、铸钢件——高锰钢、合金钢、不锈钢、碳钢、耐热钢、耐磨钢、高铬铸钢件.....飞边毛刺披锋打磨、浇冒口打磨、分型面分型线打磨；
- 3、有色金属——钛镁合金、钛合金、铝镁合金、铜银合金、高温合金、铸铜、铜合金、铝合金铸件.....飞边毛刺批锋打磨、浇冒口打磨、分型面分型线打磨清理；

### 铸件打磨自动化如何处理

打磨和焊接性质相仿，都属于超细粉尘，不翻面下表面去等离子切割挂渣设备，被吸入人体后对健康威胁极大，同时也是造成大气污染的污染物之一，所以，无论是省市开展的环境应急检查还是环保督察，磨的排放浓度检查都是必查项目。

打磨工件产生的面积比较大，使用的打磨除尘工作台必须具有较大的收集口，不然达不到合格的打磨除尘工作台收集率自然不达标。针对上述作业特点，将净化器和工作台结合制作的打磨除尘工作台就成了工厂的，从外观上看，打磨除尘工作台和普通形式的净化器完全不同，主要结构包括打磨除尘台、除尘滤筒、工作照明灯、控制开关和集灰抽屉。

### 1.机械手结构

机械手的工作原理是，采用三关节、六关节等机械臂进行打磨，其优点是灵活性好，打磨某些灰铁小型

铸件具有一定效果；劣势是，承载力和刚性都低，处理球铁或者铸钢等高强度的零件时打磨去除量低，一次打磨只能去除1-2mm，甚至会造成烂车这种无法加工的情况。而且，机械手设备长期使用由于承受交变载荷力，会导致机械手臂关节处受损，关节轴位置经常偏移，打磨精度也会随之下降，甚至还会缩短设备的使用寿命。

不翻面下表面去等离子切割挂渣设备-锃道(推荐商家)由苏州锃道研磨技术有限公司提供。苏州锃道研磨技术有限公司为客户提供“去毛刺机,拉丝机,清渣砂光机,倒钝机,倒圆角机”等业务，公司拥有“锃道,苏州锃道,锃道研磨,SHINETEK”等品牌，专注于行业设备等行业。，在苏州工业园区通园路58号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：周先生。