

华辰宝義按需定做 供暖板式换热器生产厂家

产品名称	华辰宝義按需定做 供暖板式换热器生产厂家
公司名称	山东华辰宝義供热设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市长清区五峰旅游度假区
联系电话	13406988512 13406988512

产品详情

板式换热器的有效运作是生产制造的确，因此，在该机器设备的应用全过程中一定要确保其性能。换热器厂家详细介绍哪些方面会危害板式换热器的运行性能？1.板式换热器本身缘故：许多消费者在选购板式换热器的情况下，只给予传热总面积，并没有换热量、物质总流量、进出口贸易温度等实际数据信息，結果造成所订购的板式换热器虽然型号规格总面积是对的，可是步骤组成不科学，因此板式换热器达不上预料的实际效果，即使在这个基础上增加总面积也没有用。2.系统设置：板式换热器只是是具有热量变换的功效，全焊接板式换热器生产厂家，遵循动能守恒基本定律，即热测放跑的热量等雨冷测消化吸收的热量，在许多情形下，热侧来自于发烫系统软件的热量沒有非常的冷侧冷却循环水带去，假如水流量不足、温度不足，会造成热侧温度下不去，假如是由于这一缘故，那麼热交换器再大也没有用。以上的这两点便是决策板式换热器运行的要素了，为了确保设施的性能，在板式换热器的应用全过程中一定要留意以上这两点的维护保养和维修。

重装板式换热器组件注意事项有哪些？

- 1、板式换热器重装组件前，必须将合格的换热板片、密封垫片、封头（头盖）、夹紧螺栓及螺母等零件擦洗干净。
- 2、板式换热器重新装配时，板片应交替旋转180°进行叠加，不允许有错装。修补更换的板片，应按此要求加进板束。若板片损坏又无备件，供暖板式换热器生产厂家，可将相邻板片同时取下。区别板式换热器板片是否加错，应从板片中心三角标记来判断，只要板片中心三角标记反（ ）正（ ）交错叠加即未装错。
- 3、夹紧螺栓应均匀、对称、交叉拧紧。板式换热器夹紧螺栓要拧紧至板束长度达计算值尺寸时为止。
- 4、用等，将被挤在沟槽外面的残胶料溶解，并清除干净。
- 5、用与密封垫片沟槽宽度相同的鬃毛刷子，将合成树脂粘接剂涂在板片沟槽内，然后压入密封垫片，用平钢板压平，置放48h即可。

- 6、板式换热器的一个板片损坏而无备件时，可将此板片和相邻的板片同时取下，再拧紧夹紧螺栓。
- 7、板式换热器更换新密封垫片时，要仔细检查新密封垫片的四个角孔位置，必须与旧密封垫片相同。
- 8、板式换热器密封垫片与沟槽粘接前，必须用或其他同类等溶化沟槽内残胶，再用细纱布擦净。
- 9、为防止密封垫片与板片粘在一起，可在板式换热器密封垫片上涂一层混合物。混合物所用的油、酒精、滑石粉的配比，按重量计为1 1 2。

板式换热器的安装与调试工作：

- 1、安装板式换热器的位置四周要预留一定的检修场地。
- 2、安装前要对与其连接的管路进行清洗，以免砂石、油污、焊渣等，采暖板式换热器生产厂家，杂物进入板式换热器，焦作板式换热器生产厂家，造成流到阻塞或损伤板片。
- 3、投入使用的前检查所有夹紧螺栓是否松动，如有松动应予以拧紧。
- 4、板式换热器的开、停机顺序为：开机时，先打开低压侧介质阀门，介质充满板式换热器通道后再缓慢打开高压侧介质阀门；停机时，先关闭高压侧介质阀门，然后再关闭低压侧介质阀门。
- 5、若介质中可能有较大的颗粒泥沙或杂物，应在板式换热器配置我公司生产的除污器。

板式换热器的结构及换热原理决定了其具有结构紧凑、占地面积小、传热、操作灵活性大、应用范围广、热损失小、安装和清洗方便等特点。两种介质的平均温差可以小至1℃，热回收效率可达99%以上。在相同压力损失情况下，板式换热器的传热是列管式换热器的3~5倍，占地面积为其的1/3，金属耗量只有其的2/3。

华辰宝义按需定做-供暖板式换热器生产厂家由山东华辰宝义供热设备有限公司提供。山东华辰宝义供热设备有限公司在换热、制冷空调设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，华辰宝义供热设备一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：陈经理。