

# 常州胶印机 莞信机械 胶印机厂

产品名称	常州胶印机 莞信机械 胶印机厂
公司名称	东莞市莞信机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市塘厦镇凤凰岗金塘路70号101室
联系电话	13827281810 13827281810

## 产品详情

### 双面胶印机印刷不均匀的解决办法

双面胶印机在印刷中不水磨不均匀，有可能是因为使用的溶液的浓度不一致引起的，如果配比不准，很容易因为上墨的不均匀而影响印刷效果。而且在调制的过程中，润版液的浓度比较高，那么同样也会引起印刷的不均匀，因为着墨也会因为墨迹的不均匀而流动。面对这种情况，可以先把印辊上面的氧化物去除，再进行辊动，就可以缓解该问题。

当然，胶印机厂家，有时候问题并非出在溶液上，还可能是因为墨辊。墨辊在上墨的时候的压力须经过合理调节，如果调节不好，那么就会比较容易发生墨色不均的情况。这种情况下可以对于墨辊压力慢慢调节，之后让双面胶印机达到较好的印刷效果。

东莞市莞信机械科技有限公司销售胶印机和折页机，设计先进，结构合理可靠、性能稳定、操作方便，是机关学校，厂矿企事业单位，打字复印社及小型印刷厂等设备投资的理想选择。

折页机的养护：

每日维护保养：

- 1) 清洁机器周边环境和机器本身;
- 2) 检查有无固件松动磨损运转有无异常声响各电眼行程开关是否正常有效;
- 3) 导向杆、胶木块加一次机油（30#机油约两滴）;

4) 用干净软布擦拭每个电眼上的灰尘并清理周边纸屑。

每周维护保养：

- 1) 前档规和纸档规支撑导向杆加少量机油;
- 2) 风泵黄油咀加注耐高温油脂并清洁风泵内空气过滤器。

每月维护保养：

- 1) 对机器各黄油咀加注黄油;
- 2) 对调节折辊压力的支座及滑动部件加注一次机油;
- 3) 对凸轮轴传动部件链条轮加注一次机油;
- 4) 清洁每块栅栏板上的灰尘并调整栅栏常用部件至佳工作功能状态;
- 5) 清洁或检查电磁阀的工作状态是否正常;
- 6) 关闭折页机电源10分钟后清洁电箱灰尘和纸屑目视有无线头松动、脱落等异常现象（如有条件可请电工陪同检验）;
- 7) 调节皮带轮或检查所有输纸皮带的张力（松紧度）至适当位置;
- 8) 清理机器内部拖洗机器及其周围地面保持机器内侧和地面无多余油垢预防电器火灾;
- 9) 检查风泵电机是否发热请电工检查电路是否正常有效。

东莞市莞信机械科技有限公司销售的所有产品都是稳定的、可靠的，并有完善的销售系统和不断提升服务质量的售后团队，专注于胶印机和折页机销售配套服务为一体的科技公司。公司拥有的胶印机和折页机设备，多年的销售经验积累和一支志同道合的团队。

常见混合折

(1)16页平行折和垂直折(对开纸折成8开)

平行折：第2组折页辊为两张纸厚，第3组折页辊以后调到4张纸厚；栅栏组挡纸规调到纸张1/2长度；第2栅栏组挡纸规调到纸张1/4长度；其他栅栏组装纸张转向板，进行封闭。

垂直折：垂直折折页辊和纵切轴调节到8张纸厚前挡规调节到纸张1/4长度。

(2)4页平行折和双垂直折(对开纸折成16开)

4页对折前面已介绍，次垂直折折页辊和纵切辊调节到4张纸厚，垂直折前挡规调到纸张1/2长度；第2次垂直折折页辊和纵切轴调节到8张纸厚，前挡规调到纸张的1/4长度。

(3)4页平行折和3次垂直折(对开纸折成32开)

第3次垂直折折页辊调整到16张纸厚，常州胶印机，纸张前挡规调节到纸张1/8长度。

(4)32开双联折

一般是在两次平行折之间加一次垂直折，机械刀折页机是通过换收纸小车再加一个小栅栏折页组完成的。

6.收纸机的使用与调节

收纸机工作台输纸带的速度是通过调节器旋钮改变的，右旋加速，左旋减速。

输纸带的松紧可通过螺钉来调节，压纸轮压纸力的大小可通过滚花螺钉来调节。

收纸台的升降调节是利用外力和簧的作用来实现的

常州胶印机-莞信机械-胶印机厂由东莞市莞信机械科技有限公司提供。东莞市莞信机械科技有限公司是从事“胶印机,折页机,自动折页机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：彭权胜。