

东莞精密轴芯 金盘模具工厂质保 精密轴芯工厂

产品名称	东莞精密轴芯 金盘模具工厂质保 精密轴芯工厂
公司名称	东莞市金盘模具配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞长安上沙第，一工业区创业路8号（上沙牌坊斜对面）
联系电话	13712638658 13712638658

产品详情

精密轴芯的模架要求

精密轴芯的模架应选用符合标准的标准模架。模具成型零件和浇注系统（型芯、动定模镶块、活动镶块、分流锥、推杆、浇口套）材料采用性能高于40Cr以上的材料。成型对模具易腐蚀的塑料时，成型零件应采用耐腐蚀材料制作，或其成型面应采取防腐蚀措施。东莞市金盘精密轴芯有限公司拥有多年生产精密轴芯的经验，有的售前售后团队满足客户不同需求，需要购买精密轴芯的客户可以打电话进行问价，我们会有专人帮助您了解。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市金盘模具配件有限公司

精密轴芯的标准

精密轴芯的顶杆孔与顶杆的配合间隙，密封胶长度，顶杆孔的表面粗糙度应按相关企业标准要求。制品应有利于操作工取下。制品顶出时易跟着斜顶走，顶杆上应加槽或蚀纹。固定在顶杆上的顶块，应牢固可靠，四周非成型部分应加工 3° ~ 5° 的斜度，下部周边应倒角。东莞市金盘精密轴芯有限公司坚持以客户服务至上的原则，提供、周到的服务和精

密轴芯产品，您要是需要精密轴芯的话，可以联系我们，我们会以周到的服务让您满意。

精密轴芯一般小型产品平面不平度小于0.3mm，有装配要求的需保证装配要求。外观明显处不能有气纹、料花，产品一般不能有气泡。产品的几何形状，尺寸大小精度应符合正式有效的开模图纸（或3D文件）要求，产品公差需根据公差原则，轴类尺寸公差为负公差，孔类尺寸公差为正公差，顾客有要求的按要求。东莞市金盘精密轴芯有限公司拥有多年生产精密轴芯的经验，有的售前售后团队满足客户不同需求，需要购买精密轴芯的客户可以打电话进行问价，我们会有专人帮助您了解。