

# 迈普机械（苏州）带锯床厂商带锯床

产品名称	迈普机械（苏州）带锯床厂商带锯床
公司名称	迈普机械（苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区越溪街道苏旺路318号6幢
联系电话	13270972132 13270972132

## 产品详情

锯床行业产品自动化程度的高低，对锯床的速度、精度等功能有着至关重要的影响，也成为了区别锯床层次的一个重要要素。据了解认为，先进的自动化技能与产品，无疑将成为锯床制造业转型所寻求的重要方向，其开展潜力在这种改变中必将得到凸显。?直、更快的锯条；另一方面，选用先进的外表处理技能也不失为一种经济可行的办法。

### 加工精度进一步提高

采用先进的变频电动机驱动、精密的滚珠丝杠传动和激光定位方式，配以伺服控制的液压系统，由计算机自动在线监控锯切全过程，锯条速度、进给速度、卡紧力均可做到任意设置、优化组合，由此提高锯床的加工精度。此外，金属锯切的关键技术点——的切割力控制一直是锯床技术研究的重点，德国贝灵格锯床就很好地解决了这一问题。该锯床可实现恒定锯切力控制，保证了锯切不规则截面型材的切削率恒定。该锯床的加工精度也较高，如切割厚材时，每100mm切割高度的误差仅为0.1mm。

一、翻开锯床前面油箱盖，参加32#（夏天用46#）耐磨液压油，油位到高过滤网为限。

二、给锯床水箱加水，水位到床后水泵吸水口上部为限。

三、合上锯床断路器开关，旋开总停开关，油泵开端作业，带锯床报价，逆时针旋转调速开关到慢止，敞开上升开关。

四、让锯床上横梁升到高方位，带锯床厂商，然后敞开作业开关，锯轮开端滚动，格外提示您，锯轮和锯条逆时针滚动为正转，试车结束，关总停开关。

五、翻开锯条轮门，挂上锯条，锯条有必要靠紧带轮上边际。

六、锯条有必要放入导向头内，带锯床，旋紧拉板手轮，涨紧锯条，锯条涨紧到手压无弹性中止。

七、依据锯床加工工件的宽度，调整左导向臂，右导向臂不能动，出厂前已调整好，导向头距工件20mm。

迈普机械（苏州）(图)-带锯床厂商-带锯床由迈普机械（苏州）有限公司提供。迈普机械（苏州）有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！