

重庆运达科技机电科技制造款内燃焊机H300T内燃直流氩弧焊机资料及说明书

产品名称	重庆运达科技机电科技制造款内燃焊机H300T内燃直流氩弧焊机资料及说明书
公司名称	南岸区运达铸达电子商务中心
价格	42800.00/台
规格参数	产地:重庆 型号:H300T内燃直流氩弧焊 重量:98kg
公司地址	https://SHOP64008800.taobao.com
联系电话	023-86152115 15730205290

产品详情

H300T内燃直流氩弧焊机资料及说明书

H300T内燃直流氩弧焊机概述新功能：

[LH300T,H300T](#)

内燃直流氩弧焊机AXQ1-300T属于内燃氩弧焊机，在管道焊接中手工焊打底，氩弧焊盖面，具有脉冲起弧，提前送气滞后停气高科技功能。

主要用于管道焊接中的氩弧焊打底工序。需要购买，租赁，维修，配件及技术咨询请随时联系我们。

H300T内燃直流氩弧焊机型号分类：

内燃直流弧焊机系列有：内燃直流弧焊机_自驱动内燃焊机_发电焊一体机_自发电电焊机_汽油发电焊机

LH200,GH200,H200内燃直流弧焊机AXQ1-200-OHV;

LH200-1,GH200-1,H200-1内燃直流弧焊机AXQ1

-200-1OHV;[L](#)

H200T,H200T内燃直流氩弧焊机AXQ1-200T;LH200T-1,H200T-1内燃直流氩弧焊机AX1-200T-1;LH300,GH300A,H300A内燃直流弧焊机AXQ1-300A;LH300T,H300T内燃直流氩弧焊机AXQ1-300T;LH200X,H230X系列发电电焊机H230T;LH300K,H300K管道用多特性半自动内燃弧焊机ADQ1-300K等整机及全系列配件。并提供重庆生产系列产品配件及技术支持,维修,回购,出租服务。

H300T内燃直流氩弧焊机应用场景：

- 1、城市供暖、自来水管网、燃气支线管道的安装、维护。
- 2、野外管道的安装、维修。完全满足“氩弧焊打底”+“手弧焊填充盖面”的焊接工艺要求。
- 3、满足电建、化建等行业的大、小电流焊接。

H300T内燃直流氩弧焊机技术特点：

- 1、氩弧焊功能具有提前送气、滞后停气、衰减熄弧功能。
- 2、氩弧焊采用高压脉冲起弧，起弧容易，引弧间隙超过5mm,钨极损耗低。
- 3、起弧容易，电弧燃烧稳定，焊接性能好。
- 4、同轴一体结构，动力传递损耗小，结构简洁可靠，故障低。
- 5、配备3KW/220V直流辅助电源，满足照明、角磨机、砂轮机等工具的现场使用。
- 6、底部配备胶轮，移动方便。
- 7、原装汽油机，动力强，具有机油报警功能。

H300T内燃直流氩弧焊机参数：

型号		H300T内燃直流氩弧焊机
发电机	焊接方式	手弧焊/氩弧焊
	焊接电流(A)	50 ~ 300
	负载持续率(%)	60
	辅助电源输出(V/KW)	DC220/3KW
发动机	功率(hp)	20
	点火方式	CDI
	油箱容量(l)	25
	机油警告系统	有
	燃油消耗(g/HP.hr)	230
	启动方式	电启动
整机	外形尺寸(mm)	765*680*680
	质量(kg)	78