

# 重庆运达机电科技制造款内燃电焊机H200-1内燃直流弧焊机资料及说明书

产品名称	重庆运达机电科技制造款内燃电焊机H200-1内燃直流弧焊机资料及说明书
公司名称	南岸区运达铸达电子商务中心
价格	22800.00/台
规格参数	型号:H200-1内燃直流弧焊 功能:焊接 颜色:红色
公司地址	<a href="https://SHOP64008800.taobao.com">https://SHOP64008800.taobao.com</a>
联系电话	023-86152115 15730205290

## 产品详情

### [H200-1](#)内燃直流弧焊机资料及说明书

H200-1内燃直流弧焊机用途：

#### [LH200-1](#)

,GH200-1,H200-1内燃直流弧焊机AXQ1-200-1OHV是具有性价比的产品，200A适用于各种场合焊接，体积小无故障。深受用户喜爱。需要购买，租赁，维修，配件及技术咨询请随时联系我们。

H200-1内燃直流弧焊机应用案例

使用案例有：铁路，自来水公司，燃气公司，油建公司，管道公司，炼油厂，电力，冶金，钢铁机场各行业客户。

H200-1内燃直流弧焊机型号分类：

内燃直流弧焊机系列有：内燃直流弧焊机\_自驱动内燃焊机\_发电焊一体机\_自发电电焊机\_汽油发电焊机

LH200,GH200,H200内燃直流弧焊机AXQ1-200-OHV;

LH200-1,GH200-1,H200-1内燃直流弧焊机AXQ1

-200-1OHV;[L](#)

H200T,H200T内燃直流氩弧焊机AXQ1-200T;LH200T-1,H200T-1内燃直流氩弧焊机AX1-200T-1;LH300,GH300A,H300A内燃直流弧焊机AXQ1-300A;LH300T,H300T内燃直流氩弧焊机AXQ1-300T;LH200X,H230X系列发电电焊机H230T;LH300K,H300K管道用多特性半自动内燃弧焊机ADQ1-300K等整机及全系列配件。并提供重庆生产系列产品配件及技术支持,维修,回购,出租服务。

H200-1内燃直流弧焊机技术特性：

- 1、焊接性能：采用旋转磁场，以励磁调整电流，既降低损耗，又反旋转磁场的优势充分发挥。瑞典整流技术的应用，超过95%的直流成分，电流平顺、强。
- 2、可靠性：自创的同轴一体结构（定子固定在发动机机体上，转子装入发动机曲轴），省去动力传递中间环节，简单可靠的结构把故障降至低。
- 3、负载率：12对极，720赫兹，空载85-95伏的中频电源，不要变压器。可靠负载，72小时连续作业。
- 4、发动机：选用国际原装发动机。选装机油保护系统，避免缺机油造成发动机损毁。
- 5、重量：原装进口汽油机与自创的12对极中频发电机的配合，理论上达到轻便可行组合。
- 6、结构紧凑：中频发电、同轴一体化结构，体积小、重量轻、可靠性高，特别适合铁路钢轨、辙叉现场焊补作业，特别适合无电源地区、水田水网密布地带。山区丘陵及地形复杂地区的焊接施工作业。
- 7、辅助电源：直流220V/3KW辅助电源，便于现场照明和电动工具使用。
- 8、提供完善的配件及维修服务。

H200-1内燃直流弧焊机技术参数：

型号		H200-1内燃直流弧焊机	
发电机	焊接方式	手弧焊	
	空载电压（V）	89	
	焊接电压(V)	22-28	
	焊接电流(A)	50-200	
	负载持续率(%)	100	
	辅助电源输出（KW）	DC220V/3KW	
发动机	功率（hp）	13(本田)	13（三菱）
	排气量（cc）	390	401
	油箱容量（l）	25	25
	点火方式	CDI	CDI
	气门形式	顶置式气阀	顶置式气阀
	机油报警系统	有	有
	燃油消耗（g/hp.hr）	< 230	
	启动	手启动	
整机	重量（Kg）	73	
	尺寸（mm）	757 × 526 × 623	