

中厚板双面去火焰切割挂渣设备 锶道

产品名称	中厚板双面去火焰切割挂渣设备 锶道
公司名称	苏州锶道研磨技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区通园路58号
联系电话	18168576687 18168576687

产品详情

正确使用抛光轮

轮转向朝自己，并全速运转。用抛光腊靠在轮边沿几秒钟，使腊附着在轮子上（不要把腊放在已经抛光好的物件上）。握紧工件轻靠轮面，并确保工件在轮中心轴水平面下方，否则轮子有可能将工件从手中甩出。正确的操作方法是，用工件轻轻碰一下轮面然后拿开工件。这有助于磨去表面的锐角，圆管抛光机避免产生斑点。必要时补加腊，但不要过量。如过量将使工件产生许多深的斑点痕迹。如果不慎用腊过多，中厚板双面去火焰切割挂渣设备，用铁刷子等工具擦去，必要时重涂。不要用力将腊压在轮表面上，要让轮自由旋转。当工件由粗抛改为精抛（上光）时，不要有粗颗粒残留在轮子中，否则将产生划痕。抛光完成时，用沾有滑石粉的软布擦拭工件表面，去掉腊质。简单的试一下就可以掌握整个过程。

（3）单机设备，不能系统解决问题。

目前市场多以单机设备为主，局限性大，需要客户自助选择，要用工件去适应设备，我们认为这是不合理的。

解决这一问题，我们的理念是：要为用户拿出全序列系统的解决方案。针对用户的厂区、产品等特点，给出化的整体规划，包括设备的选型、物流的构建、工序的衔接等等，将资源合理利用，节省用户选型、分析、规划等等的运行成本。其中又以设备的选型为。

2.冷却系统：控制工作仓室的冷却温度，使温度控制在制品飞边脆化而制品本身又未脆化的温度下，冷媒是液氮；

3.投入取出系统：制品飞边去除后，设备可智能提示加工完成，采用一键式操作形式，可快速取出和投入制品，操作简单；

4.循环系统：循环系统可使冷冻粒子再次进入抛射系统，从而循环使用，也使整个粒子抛射循环系统能

持续稳定的运行，保证设备内部压力平衡，使设备平稳、顺畅的持续运行；

中厚板双面去火焰切割挂渣设备-镗道(推荐商家)由苏州镗道研磨技术有限公司提供。苏州镗道研磨技术有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！