

# 集装箱式海水淡化设备

产品名称	集装箱式海水淡化设备
公司名称	山东良乔环保科技集团有限公司
价格	800.00/套
规格参数	
公司地址	山东省济南市先行区大桥街道济南环保产业园一号楼105室（注册地址）
联系电话	18678398850

## 产品详情

集装箱式海水淡化设备采用反渗透技术，从海水取水系统开始先粗过滤、降低海水浊度，然后用高压增压泵，海水进入反渗透膜，经反渗透膜处理后的海水，含盐量大大降低，产水进淡化水箱，出水水质满足生活用水要求（生活饮用水卫生标准（GB5749-2006））。

集装箱式海水淡化系统装配针对淡水缺乏的海岛居民生活用水或旅游业的季节性淡水供应，以及偏远地区或紧急情况下的淡水要求。在短时间内能够快速组织生产供货、投资少、见效快。

## 工艺流程

海水 多介质过滤器 精密过滤器 高压泵 反渗透系统 产水

## 集装箱式海水淡化设备配置

- 1、反渗透膜：美国陶氏、海德能、东丽、GE海水膜。
- 2、膜壳：哈尔滨斯特莱茵(FirstLine)FRP材质。
- 3、进水泵：格兰富(Grundfos)、南方泵(CNP)。
- 4、高压泵：卡特、钻石牌、南方泵(CNP)、PINFL。
- 5、框架：不锈钢方管，管材外表面抛光处理。
- 6、管路：高压侧管路采用双相钢或不锈钢管路及高压胶管，低压侧管路采用UPVC管路。
- 7、电气元件：施耐德品牌。

8、集装箱尺寸：20尺，40尺(配有隔温层、空调)。

9、可采用能量回收装置，降低能耗。

### 集装箱式海水淡化设备性能及特点

1、反渗透海水淡化技术成熟、先进，脱盐率高达99.5%。

2、采用现代化自动化控制技术，实现自动化管理，降低劳动强度和管理费用。

3、机架管路、管件均由不锈钢和耐腐蚀材料制作，保证系统的经久耐用和较低的维护成本。

4、具有可靠性：24小时连续运转。

5、操作简单，维护方便，只要有电，有海水，启动后可立即供应淡水。

6、电气控制集成系统可和上位机通讯，上传必要的状态、故障、报警、压力、流量、液位等信息。

**集装箱工厂式：**将海水淡化整套系统合理安置于搭建好的厂房内，整套设备严格按照工业标准设计、制造、安装，并可使用能量回收装置及控制技术。系统的整体性能、吨水电耗、运行噪音、综合成本均处于优良水平。汪洋水处理提供从设计、生产到现场安装调试的交钥匙工程。产水量可根据客户需求而定。工厂式海水淡化系统充分体现了汪洋水处理在海水淡化方面的技术和丰富的工程经验。

**集装箱式：**海水淡化设备精巧地安装于一标准集装箱（40 或20 ）内，不仅利于运输，而且利于现场的吊装、安放和迅速投入使用，在运行管理上也大为方便。更为主要的是避免了管道、电器安装等大量的土建工程，可大大节省投资，适用于边远地区、海岛地区使用。

**反渗透技术：**反渗透膜是一种模拟生物半透膜制成的具有一定特性的人工半透膜，是反渗透技术的核心构件。

反渗透技术原理是在高于溶液渗透压的作用下，依据其他物质不能透过半透膜而将这些物质和水分离开来。反渗透膜的膜孔径非常小，因此能够有效地去除水中的溶解盐类、胶体、微生物、有机物等。系统具有水质好、耗能低、无污染、工艺简单、操作简便等优点。