

350度压铸专用油温机 压铸模具配套模温机

产品名称	350度压铸专用油温机 压铸模具配套模温机
公司名称	南京欧能机械有限公司
价格	23260.00/台
规格参数	品牌:南京欧能 型号:EUDD 产地:南京
公司地址	江苏省南京市江宁区秣陵街道苏源大道119-3号
联系电话	025-68226791 15380427875

产品详情

镁铝合金压铸件成型现在随着需求的不断提高，逐渐有很多的薄壁件、结构件的需求，那么这些对压铸模具的模温要求就很高了，那么压铸模具配多少度的模温机呢？欧能机械介绍 350度压铸专用油温机。

压铸模具温度的控制很重要，按照现在使用多为普片的就是350度模温机，压铸模具的模温控制我们就简单说一下，一、冷模预热，缩短热模时间，加快生产进度，节约能耗，提高效率。二、始终保持模具热平衡，从而保证铸件尺寸，机械密度，产品质量的稳定性。三、避免了不适当的模温导致的黏模、缩孔、热泡、表面缺陷等一些列产品缺陷的产生。四、有效的对模具的冷却，减少了脱模剂的使用量。五、避免了对模具的激冷激热，减少了热应力的产生，延缓模具表面龟裂的产生，从而延长模具的有效使用寿命。可能针对于普通的压铸模具来说喷涂完以后的压铸模具我们只需要将模温保持在180-230度之间就可以了，但是相对于薄壁件，可能模温要在260-280度，更有甚是镁合金的话温度更好，正常导热油的温度可以加热到320-330度左右，所以我们模温机的高温度就要设定到350度。

350度压铸专用油温机属于高温油温机，那么对于介质导热油的选择来说是重要的，要看导热油的闪点，因为高温的导热油如果跟空气接触的话会容易造成导热油氧化，碳化，变质等等。更多的了解，也欢迎来到欧能机械参观。