

压铸油式模温机 压铸油温机控温作用

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 压铸油式模温机 压铸油温机控温作用 |
| 公司名称 | 南京欧能机械有限公司 |
| 价格 | 23260.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:南京欧能 型号:EUDD 产地:南京 |
| 公司地址 | 江苏省南京市江宁区秣陵街道苏源大道119-3号 |
| 联系电话 | 025-68226791 15380427875 |

产品详情

压铸油式模温机在喷涂完以后的模具温度保持在180度-230度佳，那么如果模具温度过高，或者过低对铸件成型有哪些影响呢？油式模温机对于压铸模具控温又有哪些作用呢？欧能机械来介绍。

模温对于压铸件的成型来说非常重要，不合适的模温会对铸件造成不同程度，各种不同的铸件缺陷，有外部表面不良问题，也有内部结构有问题的。那么相对应的模温高会造成哪些缺陷呢，模温低又造成哪些呢，大致讲一下，先说模温比较高的时候有:拉模，模温过高导致合金液在模具型腔内产生粘附，导致拉伤。还有就是气泡，气泡主要是模温过高，造成留模时间不够，冷凝成型时间过短，受气体膨胀，造成的气泡，还有就是铸件表面凹陷，这种呢是模具局部温度过高，过热部位冷却不到位造成的。

第二讲一下由于模具温度过低造成的缺陷：冷裂，冷（隔、豆），留痕和花纹等缺陷，这类缺陷的主要产生原因是因为模具温度过低，或者局部过低，造成金属液在型腔内流动性变差，局部过早冷却成型。造成的冷却过早缺陷。

以上是压铸油式模温机的的作用介绍，更多了解，也欢迎来到欧能机械参观。