

单脉冲直流电源 程控直流稳压电源 大电流电镀电解电源

产品名称	单脉冲直流电源 程控直流稳压电源 大电流电镀电解电源
公司名称	青岛华能远见电气有限公司
价格	870.00/台
规格参数	输入:220v 电流:10A 电压:2000v
公司地址	山东省青岛市平度
联系电话	0532-88365027 13608980122

产品详情

单脉冲直流电源 程控直流稳压电源 大电流电镀电解电源 目前世界范围内浆和纸的产量和质量正不断增长，若仅仅依靠提供优质的纤维原料和改进制浆造纸工艺来促进生产是不够的，还必须研制和使用一些新型的过程分析仪器和传感器。随着近红外光谱技术和光谱数据处理软件的发展，为开发新型的过程分析仪器提供了新的途径。下面介绍的NIR在制浆造纸过程中的应用，虽然绝大部分应用情况目前仍然局限于实验室内，但将来的发展趋势必定为现场分析和测控，实现从实验室走向生产现场的转变。检测纸页涂料中的水分含量在4~11nm的范围内，采用透过模式，分析涂料混合物中的水分含量。

HNZDL系列可编程直流大电流电源

本产品具有高准确性、高精度、高稳定性等优良性。除了具有基本电源的功能外，还具有循环输出，电压斜率，电流斜率输出，通讯接口包含了常用的串口通讯外，还包含了网口功能，使远程控制更加灵活。面板配置了数字按键操作，使操作更加直观便捷线性大功率直流电源为单相或三相输入、大功率直流输出的高精度电源，可达400kW。具有超高的准确性、高度、高稳定性等优良电子特性，在生产线上可以提供大功率的超低纹波的直流电源，使产品性能更加。它具有完善的保护线路，更能满足使用者简单、方便的使用需求。与开关电源相比，它具有精度高，纹波小，无高频辐射干扰，适用场合广等优点。此电源可供电容器、继电器、电阻器等元器件作老练、测试使用，也可作为热敏电阻、电机等电子元件实验测试使用。目前，许多家电容器制造厂，电阻器厂等电子元件生产单位及科学院校等研发单位，都采用本系列电源，均获甚高评价。

- 1、采用超大TFT真彩大液晶触摸屏（800X480）人机界面，用户在触摸屏上很方便的直接编程操作。
- 2、本机一次可执行30组不同电压、电流、延迟时间、运行时间的设定，并可连续循环999999次。
- 3、输出电压可以从零伏起调；输出电流可以从零预置；

直流输出 电压（稳压值CC）：0- 6000V连续可调

电流（恒流值CV）：0- 100000A连续可调

源电压效应 0.2%有效值

负载效应 稳压精度： 0.5%有效值（阻性负载）

恒流精度： 0.5%有效值（阻性负载）

输出纹波 稳压状态（CC）： 0.3%+10mV（rms）（有效值）

稳流状态（CV）： 0.5%+10mA（rms）（有效值）

输出显示 4位半数字表 精度：±1%+1个字

显示格式 00.00V-19.99V；000.0V-199.9V；0000V-1999V；电源可与PC机直接连接，通过软件控制输出电压电流值，并可在电脑上实时监视电源的工作状态，以准确掌握负载特性。新推出可用PLC控制的电源，控制电源的输出电压电流。主要用途：1、铝箔、导针化成、腐蚀，钽电解赋能2、直流电机检测、老化；电动车电机检测、老化3、电阻器、继电器、马达等电子器件检测、老化4、电解电容器老练，钽电容器赋能5、电阻器、继电器，马达等电子元件老练，例行试验6、其它一切需要使用直流电源的场合 操作说明

8.1、根据工作电流要求连接面板背面输出端（注意正、负极性）

8.2、按输入电源要求接好电源，设备外壳良好接地。注意：电源线（单相、三相）切不可漏接其中一相，否则会导致机器不能工作，甚至损坏机器。输出铜排连接截面尺寸按 $5A/mm^2$ 以内选取，确保在电流通过时不产生太高温，否则会导致主机温度升高，损坏部件。要保证接触面导电性良好（光滑无毛刺）。接地端子必须良好接地，以防止或漏电事故。输出铜排的正负极与负载的正负极按生产工艺要求正确连接。8.3、把远控盒的远控插头插入电源主机的远控插座并旋紧。

8.4、把稳压、稳流转换开关拨至所需位置，启动、停止开关拨至停止位置，并把调节旋钮逆时针调至。

8.5、打开电源开关，此时保护指示灯闪烁，七段数字电流表、电压表亮，风机运转。8.6、5至10秒钟后保护指示灯熄灭，说明电源处于待机状态，此时拨动启动、停止开关至启动位置，电源工作指示灯亮，顺时针旋转调节旋钮至所需电流或电压，电源开始工作。

8.7、停机时把调节旋钮调至较小位置并切断电源开关，把启动、停止开关拨至停止位置。8.8、自动计时功能（500A以下自动机型才有）：自动计时功能是检测输入电流是否大于5A，大于5A则开始记时，时控开关‘时控关’，到预置时间报警，并把电流降到10%额定电流以内，工件拿出后，时控不工作，待下一工件放下开始自动工作。当使用电流小于5A时，把时控开关拨至‘时控开’，则可手动工作（500A及以上机型要加此功能时须在订货时另行说明）2015-2020年伺服市场规模伺服系统是以变频技术为基础发展起来的产品，是一种以机械位置或角度作为控制对象的自动控制系统。伺服系统除了可以进行速度与转矩控制外，还可以进行、快速、稳定的位置控制。伺服系统工作方式目前应用为广泛的电气伺服系统，通常伺服系统包括伺服驱动器和伺服电机，以及伺服反馈装置。伺服驱动器属于自动化控制系统中的驱动层，伺服电机属于执行层。伺服驱动器和伺服电机如今已经成为智能制造的必需品。