

双脉冲直流电源 氧化脉冲直流电源 脉冲直流稳压稳流开关电源

产品名称	双脉冲直流电源 氧化脉冲直流电源 脉冲直流稳压稳流开关电源
公司名称	青岛华能远见电气有限公司
价格	870.00/台
规格参数	输入:220v 电流:10A 电压:2000v
公司地址	山东省青岛市平度
联系电话	0532-88365027 13608980122

产品详情

双脉冲直流电源 氧化脉冲直流电源 脉冲直流稳压稳流开关电源 但协议参数设置和设置都正确，为什么会发出收发不一致的现象呢?时协议参数设置中的波特率都设置为9600bps，实际为9600bps，10126bps的波形图结果对比(如所示)分析为例，分享波特率漂移后导致波形有偏差，从而出现通信异常的原因排查过程。同一波特率下的不同波形结果图讲讲UART的原理。当示波器UART信号时，将空闲电平之后的下降沿作为开始位，然后从波形中等间隔采样，以等间隔时间段内的采样点中的多数状态作为该位的数值。HNZDL系列可编程直流大电流电源

本产品具有高准确性、高精度、高稳定性等优良性。除了具有基本电源的功能外，还具有循环输出，电压斜率，电流斜率输出，通讯接口包含了常用的串口通讯外，还包含了网口功能，使远程控制更加灵活。面板配置了数字按键操作，使操作更加直观便捷线性大功率直流电源为单相或三相输入、大功率直流输出的高精度电源，可达400kW。具有超高的准确性、高度、高稳定性等优良的电子特性，在生产线上可以提供大功率的超低纹波的直流电源，使产品性能更加。它具有完善的保护线路，更能满足使用者简单、方便的使用需求。与开关电源相比，它具有精度高，纹波小，无高频辐射干扰，适用场合广等优点。此电源可供电容器、继电器、电阻器等元器件作老练、测试使用，也可作为热敏电阻、电机等电子元件实验测试使用。目前，许多家电容器制造厂，电阻器厂等电子元件生产单位及科学院校等研发单位，都采用本系列电源，均获甚高评价。一、产品特点

- 1、采用超大TFT真彩大液晶触摸屏（800X480）人机界面，用户在触摸屏上很方便的直接编程操作。
- 2、本机一次可执行30组不同电压、电流、延迟时间、运行时间的设定，并可连续循环999999次。
- 3、输出电压可以从零伏起调；输出电流可以从零预置；

直流输出 电压（稳压值CC）：0- 6000V连续可调

电流（恒流值CV）：0- 100000A连续可调

源电压效应 0.2%有效值

负载效应 稳压精度： 0.5%有效值（阻性负载）

恒流精度： 0.5%有效值（阻性负载）

输出纹波 稳压状态（CC）： 0.3%+10mV（rms）（有效值）

稳流状态（CV）： 0.5%+10mA（rms）（有效值）

输出显示 4位半数字表 精度：±1%+1个字

显示格式 00.00V-19.99V；000.0V-199.9V；0000V-1999V；电源可与PC机直接连接，通过软件控制输出电压电流值，并可在电脑上实时监视电源的工作状态，以准确掌握负载特性。新推出可用PLC

控制的电源，控制电源的输出电压电流。主要用途：1、铝箔、导针化成、腐蚀，钽电解赋能2

、直流电机检测、老化；电动车电机检测、老化3、电阻器、继电器、马达等电子器件检测、老化4

、电解电容器老练，钽电容器赋能5、电阻器、继电器，马达等电子元件老练，例行试验6

、其它一切需要使用直流电源的场合 操作说明

8.1、根据工作电流要求连接面板背面输出端（注意正、负极性）

8.2、按输入电源要求接好电源，设备外壳良好接地。注意：电源线（单相、三相）切不可漏接其中一相，否则会导致机器不能工作，甚至损坏机器。输出铜排连接截面尺寸按 $5A/mm^2$ 以内选取，确保在电流通过时不产生太高温度，否则会导致主机温度升高，损坏部件。要保证接触面导电性良好（光滑无毛刺）。接地端子必须良好接地，以防止或漏电事故。输出铜排的正负极与负载的正负极按生产工艺要求正确连接。

8.3、把远控盒的远控插头插入电源主机的远控插座并旋紧。

8.4、把稳压、稳流转换开关拨至所需位置，启动、停止开关拨至停止位置，并把调节旋钮逆时针调至。

8.5、打开电源开关，此时保护指示灯闪烁，七段数字电流表、电压表亮，风机运转。8.6、5至10秒钟后保护指示灯熄灭，说明电源处于待机状态，此时拨动启动、停止开关至启动位置，电源工作指示灯亮，顺时针旋转调节旋钮至所需电流或电压，电源开始工作。

8.7、停机时把调节旋钮调至较小位置并切断电源开关，把启动、停止开关拨至停止位置。8.8、自动计时功能（500A以下自动机型才有）：自动计时功能是检测输入电流是否大于5A，大于5A则开始记时，时控开关‘时控关’，到预置时间报警，并把电流降到10%额定电流以内，工件拿出后，时控不工作，待下一工件放下开始自动工作。当使用电流小于5A时，把时控开关拨至‘时控开’，则可手动工作（500A及以上机型要加此功能时须在订货时另行说明）在开始工作前检测设备可减少因测试设备的原因造成耐压测试的误判断。但是在检测设备的不断自动化情况下，必须注意即使每天在初工作前进行了点检，而且无任何问题开始了工作，但因一次自动机械设备的不良状况引起的接触不良，直至下次点检，都有可能没被注意。坏时，有可能次品混入于一整天的生产产品中。怎样才能避免以上情况的发生呢？在此，介绍几种实际的操作方法，以及方法的优缺点。使用继电器的方法关闭继电器进行耐压测试。