

弯头法兰伸缩节阀门等管件广西管件钢管厂家

产品名称	弯头法兰伸缩节阀门等管件广西管件钢管厂家
公司名称	广西璀璨钢材有限公司
价格	5600.00/吨
规格参数	产地:广西南宁 材质:Q235 货号:15545
公司地址	中国(广西)自由贸易试验区南宁片区玉洞大道70号
联系电话	13978639604

产品详情

本公司主要经营销售双面埋弧焊螺旋钢管、直缝焊管、无缝管、平板、方矩管和弯头、法兰、三通和异径管波纹补偿器系列、可曲挠胶接头、伸缩器等管道配件。商品销售到国内各发电厂和化工厂等企业。

本公司经营以“诚信为本、客户至上”为原则，以好的质量，低的价格，完善的售后服务，成为广西南宁沧海钢材有限公司及河北省众多钢材生产厂家的特约代理经销商，与全国近三十多个省、市、自治区的政府、单位、公司等有过贸易往来，并远销全国各地及马来西亚，越南，泰国，缅甸，新加坡等国家。公司凭借雄厚的资金实力、先进的管理经验、优良的销售服务、严格的质量管理体系和科学的整体营销手段，与您携手并进，共同发展

管件加工技术常用方法

- 1、锻压法：用型锻机将管子端部或一部分予以冲伸，使外径减少，常用型锻机有旋转式、连杆式、滚轮式。
- 2、冲压法：在冲床上用带锥度的芯子将管端扩到要求的尺寸和形状。
- 3、滚轮法：在管内放置芯子，外周用滚轮推压，用于圆缘加工。
- 4、滚轧法：一般不用芯轴，适合于厚壁管内侧圆缘。
- 5、弯曲成形法：有三种方法较为常用，一种方法叫伸展法，另一种方法叫冲压法，第三种滚轮法，有3-4个辊，两个固定辊，一个调整辊，调整固定辊距，成品管件就是弯曲的。
- 6、鼓胀法：一种是在管内放置橡胶，上方用冲子压缩，使管子凸出成形;另一种方法是液压鼓胀成形，

在管子中部充入液体，液体压力把管子鼓成所需要的形状，波纹管的生产大部分用的是这种方法。