

管线钢螺旋管标准 管线钢螺旋钢管材质 管线钢螺旋焊管规格

产品名称	管线钢螺旋管标准 管线钢螺旋钢管材质 管线钢螺旋焊管规格
公司名称	河北盎拓管道有限公司
价格	5100.00/吨
规格参数	
公司地址	经济技术开发区
联系电话	0317-3030716 13343078023

产品详情

管线钢螺旋管标准 管线钢螺旋钢管材质 管线钢螺旋焊管规格-河北盎拓管道有限公司。

螺旋管的常用标准一般分为:SY/T5037-2018 (部标、也叫普通流体输送管道用螺旋缝埋弧焊钢管)、GB/T9711.1-1997 (国标、也叫石油天然气工业输送钢管交货技术条件部分:A级钢管(要求严格的有GB/T9711.2 B级钢管)、API-5L (美国石油协会、也叫[管线钢管](#);其中分为PSL1和PSL2两个级别)、SY/T5040-92 (桩用螺旋缝埋弧焊钢管)。

分类

承压流体输送用螺旋缝埋弧焊管主要用于输送石油、天然气的管线,钢管承压能力强,塑性好,便于焊接和加工成型;一般低压流体输送用[螺旋缝埋弧焊钢管](#)采用双面自动埋弧焊或单面焊法制成的用于水、煤气、空气和蒸汽等一般低压流体输送用埋弧焊钢管。

特点

[编辑](#) [播报](#)

螺旋管特点:[直缝焊管](#)

生产工艺简单,生产效率高,成本低,发展较快。[螺旋焊管](#)

的强度一般比直缝焊管高,能用较窄的坯料生产管径较大的焊管,还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管相比,焊缝长度增加30~99,而且生产速度较低。因此,较小口径的焊管大都采用直缝焊,大口径焊管则大多采用螺旋焊。