

# 压球机配件生产商 沃杰森环保 白银市压球机配件

产品名称	压球机配件生产商 沃杰森环保 白银市压球机配件
公司名称	河南金恒环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市金水区文化路82号硅谷广场B座16层1612号
联系电话	15660604567 15660604567

## 产品详情

### 压球机辊皮类型

压球机辊皮从工艺上来看，可以分为两种：铸造和锻造。铸造辊皮常用的钢号是65锰合金，成本比较低，但是辊皮的硬度不太高，不是很耐磨，适合压制煤粉、粘土等细腻物料。锻造辊皮常用的钢号是92铬钼，代价和成本都比较高，压球机配件生产商，但是做成的辊皮硬度也比较高，可以达到HRC62以上，适合压制铁粉和金属矿粉等粗糙物料。

首先根据辊皮图纸制作毛坯，然后车加工，做到四面净八面光。再下来就是在辊皮的圆周上面雕刻球窝，当然球窝的大小和形状需要根据辊皮的直径以及所压物料等多个因素来共同决定。后一道工艺是热处理，这也是关键的一道工艺，在辊皮原材料相同的情况下，辊皮的硬度就由热处理来决定。压球机作为大型生产设备，白银市压球机配件，一定要做好安全检查后再进行正常工作，压球机配件多少钱，如何对压球机进行散热的问题不可忽视，如有过热现象要及时停止工作，对设备进行降温处理并检查完毕后再进行工作。对于安全生产要加强重视，不可因为小细节而导致大事故。

### 球窝加工注意事项

(1) 在加工铸造类辊皮的球窝时，由于铸造类辊皮在车加工时会出现硬化现象，所以如果二次加工，就会崩坏刀头并损坏辊皮表面；同时在球窝加工完毕的热处理时，应使用油淬，压球机配件生产厂家，且用温水快冷回火。

(2) 锻造类辊皮的球窝加工，在铣床上雕刻时应注意采用多次进刀，虽然球窝深度尺寸并不大，但也要避免直接将铣刀扎入辊皮，否则容易崩坏刀头，扎伤辊皮表面，并影响后续雕刻工作。

压球机配件生产商-沃杰森环保(在线咨询)-白银市压球机配件由河南沃杰森环保设备有限公司提供。河南沃杰森环保设备有限公司是从事“撕碎机,制砂机,破碎机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李经理。