

# 河北水泥空心砖生产厂家

产品名称	河北水泥空心砖生产厂家
公司名称	河北鑫喆古建园林工程有限公司
价格	10.00/个
规格参数	品牌:鑫喆古建 型号:齐全 产地:邯郸
公司地址	永年区曲陌乡 河东七方村
联系电话	0310-6665879 15175045879

## 产品详情

空心砖生产厂家，装饰空心砖厂家，水泥空心砖生产厂家，河北鑫喆古建园林工程有限公司，

混凝土空心砖有质轻、防火、隔音、保温、抗渗、抗震、耐久等几大特点，而且无污染、节能降耗、正是当代所需要的绿色的环保建材，已经成为当代新型墙材中的一个重要组成部分，有广阔的发展空间和前景。

中文名

混凝土空心砖

特点

质轻、防火、隔音、保温

优点

抗渗、[抗震](#)

性质

绿色的环保建材

目录

## 1 施工方法

## 2 国家标准

### 施工方法

#### 编辑 播报

#### (一) 施工准备

##### 1、混凝土空心砖施工材料：

(1) 砖：砖的品种、强度等级必须符合设计要求，并应规格一致，有出厂合格证明及试验单。

(2) 水泥：品种与标号应根据砌体部位及所处环境选择，一般宜采用325号普通硅酸盐水泥或矿渣硅酸盐水泥；应有出厂合格证明、准用证和试验报告方可使用；不同品种的水泥不得混合使用。

(3) 砂：宜采用中砂。配制水泥砂浆或水泥混合砂浆的强度等级等于或大于M7.5时，砂的含泥量不应超过5%；强度等级小于M5时，砂的含泥量不应超过10%。

(4) 水：应采用不含有害物质的洁净水。

##### (5) 掺合料：

1) 石灰膏：熟化时间不少于7天，严禁使用脱水硬化的石灰膏。

2) 其他掺合料：电石膏、粉煤灰等掺量应经试验室试验决定。

(6) 其他材料：拉结钢筋、预埋件、木砖、防水粉等均应符合设计要求。

#### (二) 操作工艺

##### 拌制砂浆

##### 砂浆

采用机械拌合，手推车上料，磅称计量。材料运输主要采用井字架作垂直运输，人工手推车作水平运输。

(1) 根据试验提供的砂浆配合比进行配料称量，水泥配料精确度控制在 $\pm 2\%$ 以内；砂、石灰膏等配料精确度控制在 $\pm 5\%$ 以内。

(2) 砂浆应采用机械拌合，投料顺序应先投砂、水泥、掺合料后加水。时间自投料完毕算起，不得少于1.5min。

(3) 砂浆应随拌随用，水泥浆和水泥石灰混合砂浆必须分别在拌成后3小时和4小时内使用完毕。

##### 组砌

(1) 砖墙砌筑应上下错缝，内外搭砌，灰缝平直，砂浆饱满，水平灰缝厚度和竖向灰缝宽度一般为10mm，但不应小于8mm，也不应大于12mm。

(2) 砖墙的转角处和交接处应同时砌筑，均应错缝搭接，所有填充墙

在互相连接、转角处及与砼墙连接处应

沿墙高设置2 $\phi$ 6@600通长拉结筋

。对不能同时砌筑而又必须留置的临地间断处应砌

成斜槎

，并加设拉结筋，拉结筋的数量按每12cm墙厚原放置一根直径6mm的钢筋，间距沿墙高不得超过50cm，埋入长度从墙的留槎处算起，每边均不应小于50cm，末端应有90°弯钩。

注：抗震设防地区建筑物的临时间断处不得留直槎。

(3) 隔墙和填充墙的顶面与上部结构接触处用侧砖或立砖斜砌挤紧。