

# 铜件处理光亮的方法 铜材化学抛光液

产品名称	铜件处理光亮的方法 铜材化学抛光液
公司名称	陕西宸宇佳业新材料科技有限公司
价格	18.00/kg
规格参数	品牌:宸宇佳业 型号:CY-503 产地:陕西西安
公司地址	陕西省西安市未央区
联系电话	029-81631787 18391827107

## 产品详情

双氧水型铜材化学抛光液，不仅环保，而且光亮度理想效果。

现在随着社会的发展，环保要求越来越高了，所以通过网络，他们找到了宸宇佳业，宸宇佳业有一款双氧水型化学抛光液，不像传统行业

的三酸抛光液，我们产品主要成本双氧水，处理之后的产品表面非常光亮，可以达到镜面的效果。以下是产品处理前，处理中和处理之后的效果图

我们共同来看一下。宸宇佳业铜材光亮清洗剂

（铜材抛光液）CY-503是属于双氧水型化学抛光剂。

与市面同行同类产品的不同之处就是本品具有双氧水稳定剂保证工作液温度75度不分解，

工作药水十分稳定。而市面上大部分双氧水抛光液60度双氧水即可大量分解，

导致抛光液重复使用率不高，并且产品合格率极低。

因此宸宇佳业CY-503本工艺处理出来的产品可以获得高于传统酸洗数倍的抛光效果，

适用于所有纯铜及黄铜合金的化学抛光。

抛光过程中产生的氧气会增加工作场所的氧离子浓度，改善工作环境。

这些产品我们处理了之后发给客户，客户看了之后非常满意，客户自己也小批量试验了一下，觉得确实比以前的配方要环保，而且光亮度也高，后期

客户就采用这种方式处理了。

根据客户的要求和产品特点，制定了一套方案，其工艺流程如下：

除油脱脂 过水 铜材氧化皮清洗 过水 铜材化学抛光 过水 退膜 过水 中和 过水 钝化 过水 纯净水 风干 包装 根据客户产品表面的情况，有油污的话先除油（CY-402）宸宇佳业的强力除油剂可以快速清除瓦解表面的油渍，

宸宇CY-402使用，加温70-80度左右，5%的比例兑水使用。

第二步：过水。清洗表面残留物，

第三步：铜材氧化皮清洗主要目的是铜件在抛光之前做一道前处理，清除表面的氧化皮锈迹等。

第四步：过水。清洗表面残留的清洗剂，防止破坏下一种药水的质量。

第五步：抛光，CY-503  
1:2兑水，（兑去离子水）黄铜加温40-45度，紫铜加温45-50度。浸泡1-3分钟，

第六步：过水。清洗表面残留的清洗剂

第七步：退膜，放在CY-503抛光液的产品里面浸泡1-3分钟之后产品表面会产生一层棕红色的膜层，这是一层氧化膜，这层膜形成的越完整

抛光效果越好。

第八步:过水。清洗表面残留的清洗剂

第九步：退膜，铜材氧化皮清洗剂1:3兑水后把工件放在里面浸泡30-60秒之后产品就非常的光亮了。

第十步：过水。清洗表面残留的清洗剂

这十步是铜材抛光的必做工艺，其他可根据客户要求的具体情况来加减。