

# 管壳式换热器，空气冷凝器，空气冷却器，菏泽花王容器设计制造

产品名称	管壳式换热器，空气冷凝器，空气冷却器，菏泽花王容器设计制造
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:按图
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

## 产品详情

管壳式换热器，空气冷凝器，空气冷却器，菏泽花王容器设计制造混凝土强度等级尚应满足现行标准《混凝土结构设计规范》GB 50010中有关结构耐久性的要求。

5.1.5 混凝土抗冻等级按28d龄期的试件用快冻试验方法测定，管壳式换热器，空气冷凝器，空气冷却器，菏泽花王容器设计制造分为F400、F300、F200、F150、F100、F50六级。经论证，亦可采用60d或90d龄期的试件测定。

5.1.7 大体积混凝土的施工应计及水化热的影响，管壳式换热器，空气冷凝器，空气冷却器，菏泽花王容器设计制造要求施工单位按现行标准《大体积混凝土施工规范》GB 50496进行施工，采取降低或控制水化热的措施，防止或控制温度裂缝。常用的措施有：

(1)选用低水化热或中水化热的水泥配制混凝土； (2)减少水泥用量，其方法有：管壳式换热器，空气冷凝器，空气冷却器，菏泽花王容器设计制造掺入一定量用以代替等量水泥的粉煤灰，采用60d或90d的后期强度；

(3)混凝土的浇灌必须严格按热工计算的要求进行，管壳式换热器，空气冷凝器，空气冷却器，菏泽花王容器设计制造控制混凝土块体中心温度与表面温度之间的差值，以及表面温度与室外气温的差值均在25 以内； (4)混凝土浇灌完毕后要及时用塑料薄膜覆盖或蓄水养护，管壳式换热器，空气冷凝器，空气冷却器，菏泽花王容器设计制造水养护时表面与内部温度不应超过25 ； (5)分层浇灌，每层厚度为800mm~1000mm，管壳式换热器，空气冷凝器，空气冷却器，菏泽花王容器设计制造认真做好分层施工缝的处理，常用方法为表面保持毛面，清除浮渣，冲净后再浇灌上层混凝土；

(6)根据需要适当配置钢筋； (7)采用补偿收缩混凝土，补偿收缩混凝土除要符合现行行业标准《补偿收缩混凝土应用技术规程》JGJ/T 178外，管壳式换热器，空气冷凝器，空气冷却器，菏泽花王容器设计制造还要符合现行标准《混凝土质量控制标准》GB 50164的规定。