

# 肉牛厂污水处理设备生产厂家

产品名称	肉牛厂污水处理设备生产厂家
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	45000.00/台
规格参数	乐斌环保:定制 定制:达标排放 山东潍坊:生产厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

## 产品详情

肉牛厂污水处理设备生产厂家

### 屠宰污水气浮机装置

能够轻松的处理屠宰污水，是比较常见的一种污水处理设备，是比较受欢迎的产品，咱们在运用的时分要留意正确的方法，这样才干确保咱们在运用的时分不会呈现什么过失，那么咱们怎样操作才不会犯错呢？

作为这方面的厂家，告知咱们一点，屠宰污水处理设备沉淀池撇浮渣，浮渣用漏水勺捞起。留意不该丢入出水中，应专门搜集处置。

第二点，屠宰污水处理设备沉淀池排泥，排泥是沉淀池办理中重要的操作，排泥操作的两个关键是把握排泥间隔时刻和把握每次排泥的持续时刻。间隔时刻太长，则污泥或许堆集厌氧发酵而一浮；持续时刻太长，则降低了排泥含水率，增加了污泥处理构筑物的担负。排泥间隔时刻在冬天长些，夏天短些。

第三点，其沉淀池清洗，初沉池的出水堰应定时用水冲刷。挂在齿堰上污物应及时铲除，走道和栏杆也应坚持清洁。

第四点，屠宰污水处理设备沉淀池机件油漆保养，排泥阀、配水阀及其他铁件易生锈，故需常常油漆保养。

第五点，沉淀池校对堰板，堰板应坚持水平，但运用若干年后，因为不均匀沉降等要素，堰板常产生歪斜，有的堰口出水过多，有的出水过少，甚至不出水，这时应校对堰板使成水平。

## 肉牛屠宰厂污水溶气气浮机处理技术

公司研发生产的一体化屠宰污水处理设备基本结构：设备主体由玻璃钢或碳钢防腐处理构件组合而成；设备内配有布水系统及水下曝气系统以及沉淀、消毒系统。处理屠宰污水时，屠宰污水经提升泵进入厌氧池布水管道，通过布水管道，污水均匀上升与厌氧菌种最大面积的接触，以达到去除部分COD，分解大分子物质、去除氨氮的目的。然后污水从装置顶部流入好氧池，曝气机水下曝气并推流搅动污水，进入的屠宰污水很快与原有的混合液充分混合，最大限度地适应进水水质的变化。

通过曝气系统，污水均匀搅拌混合，同时提高屠宰污水中的溶解氧含量，池内各点水质比较均匀，微生物的数量、性质基本相同，因此曝气区各部分的工作情况几乎一致。这就把整个生化反应控制在良好的同一条件下。有机物被微生物逐步降解，屠宰污水得到净化。净化后屠宰污水经沉淀池泥水分离，然后在消毒池进行消毒进一步处理，最终屠宰污水得到达标排放。

净化效率高：COD去除率在85%~90%，氨氮去除率在95%左右。出水各项指标达到国家《肉类加工工业水污染物排放标准》(GB 13457-92)的排放标准，达标排放。

生化处理前段采用厌氧处理工艺，利用厌氧反应可使肉类加工工业水中大分子难降解有机物转化为水分子易降解的有机物，出水的可生化性能得到改善，这使得好氧处理部分的停留时间小于传统处理工艺。与此同时，悬浮物被水解为可溶性物质，使污泥得到稳定处理。

厌氧池出水自流缺氧池内，通过无机氧化物中的氧替代分子氧进行生物氧化作用，进一步将有机物分解，并通过反硝化作用去除氨氮。利用活性污泥法处理肉类加工废水在技术上很成熟，国内外应用普遍，都取得较理想的效果。

一般屠宰废水预处理的两种主要方法为：气浮和筛滤（过滤孔径1~5mm），气浮主要应用于废水量较小的处理站，其缺点主要是设备复杂、不易管理、运行成本高、卫生条件差；筛滤则主要应用于废水量较大的屠宰废水的预处理，管理方便，运行稳定。屠宰废水中的有机物主要为蛋白质和脂肪，该类物质属大分子长链有机物，难以被一般的好氧菌直接利用，在其生物降解过程中，一般先通过酶的作用分解成氨基酸、碳水化合物等小分子有机物后方可被好氧菌直接利用，因此在屠宰场污水处理设备中酸化水解工序的设置是非常有必要的。

### 屠宰场一体化污水处理设备性能特点

SQF高效浅层气浮设备利用零速原理—水从池中心进水、布水管顺时针旋转，水从管内反向喷出，这样水相对池壁速度接近零速，使得水中的颗粒在静态下上浮或沉降。

利用浅池理论—水深一般为650mm；上浮路径短，阻力小，速度快。

利用溶气理论—采用压力较高的溶气管，单位融气内容器量较高，气浮效果更好。

先进的撇渣斗—螺旋渣斗撇渣搅动小，效果好

先进的出水管—出水管旋转，清水随时排出。

刮泥板的设置—使得下沉的污泥随时排出。