

管板数控深孔钻厂家 中捷，煤矿用深孔钻车 云浮管板数控深孔钻

产品名称	管板数控深孔钻厂家 中捷，煤矿用深孔钻车 云浮管板数控深孔钻
公司名称	南阳市中捷数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省南阳社旗县产业集聚区南环路西段（东莞分公司地址：中堂镇湛凤路16号）
联系电话	13923726513

产品详情

深孔钻从工业上的实际使用效果来看，普通的单刃深孔钻可以可靠地应用于深孔加工，但要提高加工效率，则要受到一定条件的限制，尤其是如果提高进给量，则刀具会过快磨损，当单刃深孔钻的进给量变化时，测量值随着进给量的提高而增大，几乎是呈线性关系。

深孔钻通过对刀具结构和加工工艺的改进，孔的偏心误差能达到很不错的水平，在刀具的结构设计、涂层和切削刃口倒圆方面的改进证明是卓有成效的，因此能够实现单刃深孔钻的有效加工。

南阳市中捷数控科技有限公司产品销售及服务网络辐射，全程上门提供方案咨询、培训指导、产品维修等售前售后服务，协助用户合理地选择产品，科学地使用产品，共同努力顺利推进用户的宏图伟业是我们的服务宗旨。

南阳市中捷数控科技有限公司为您介绍深孔钻机床排屑机常见问题和解决方法：

- 1、排屑机初次安装接通电源后电机不运转：查看电机电源输入电压是否正常，有无虚接现象；
- 2、长期使用过的排屑机出现链条拉长松动：根据实际情况调节传动轴调节螺栓直到正常为止；
- 3、排屑过程中出现卡壳或碎屑卡入链条无法运转：出现这种问题需要立即停止排屑机的工作将卡入链板

的碎屑取出，云浮管板数控深孔钻，并及时向厂家咨询；

4、排屑链板断裂：放松机械式过载保护器，而使它能正常工作，遇到过载情况过载保护器打滑，而不至于拉断链板；另一种办法是加装电子过载保护器，设定一个正常范围内电流，管板数控深孔钻供应商，当电流大于这一数值时，断电器断开，从而保护链板不至于断裂。

南阳市中捷数控科技有限公司主营产品有：三轴数控深孔钻，管板数控深孔钻厂家，四轴多功能深孔钻，五轴钻铣中心，轴类深孔钻以及其他特种行业深孔钻；经过多年的研发改进，推陈出新，产品在加工精度、机床稳定性、人性化设计等技术性能方面均处行业先进水平。

随着我国机械制造业的迅速发展，使得原本局限于工业、航空航天等特定领域的深孔加工技术及装备在我国各行业也得到了广泛的应用，下面南阳市中捷数控科技有限公司来给大家说说数控深孔钻日常应该如何保养。

- 1、坚持深孔钻床及附件外观整齐，清洁卫生，深孔钻刀具、工具、工装夹具摆放整洁；
- 2、深孔钻床操作室门开关、防撞开关等保险掩护安装要正常投入使用，不得随便拆卸；
- 3、每次接通电柜电源开关之前，检查稳压器输出电压是否为380V，三相是否平衡，若有异常不得接通机床电源；
- 4、加工钻孔之前需要运行暖机程序，检查润滑油油位，做到及时补充，观察地面是否有泄露油迹；
- 5、每周检查一次液压站的压力是否正常，以及检查一次冷却油油箱油位，过滤纸是否充分，注意弥补；
- 6、每两个月干净一次电机后盖、电柜空调、制冷机防护网上的灰尘，管板数控深孔钻定制，定期给机床防护罩涂抹油，防止生锈和适度摩擦受伤。

南阳市中捷数控科技有限公司先后通过ISO9001质量管理体系认证、CE产品安全认证、高新技术企业评定等荣誉，产品销售及服务网络辐射，全程上门提供方案咨询、培训指导、产品维修等售前售后服务。

管板数控深孔钻厂家-中捷，煤矿用深孔钻车-云浮管板数控深孔钻由南阳市中捷数控科技有限公司提供。南阳市中捷数控科技有限公司为客户提供“深孔钻,数控深孔钻,深孔钻床,深孔钻机床,管板深孔钻”等业务，公司拥有“中捷数控”等品牌，专注于钻床等行业。，在河南省南阳社旗县产业聚集区南环路西段（东莞分公司地址：中堂镇湛凤路16号）的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：李先生。