

卧式深孔钻制造厂家 绍兴卧式深孔钻 中捷，大型深孔钻加工

产品名称	卧式深孔钻制造厂家 绍兴卧式深孔钻 中捷，大型深孔钻加工
公司名称	南阳市中捷数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省南阳社旗县产业聚集区南环路西段（东莞分公司地址：中堂镇湛凤路16号）
联系电话	13923726513

产品详情

数控深孔钻镗床归于高精高密的加工设备，日常正确的保护对进步加工中心的加工精度和加工功率有着非常重要的影响，那么数控深孔钻镗床如何保养？中捷数控科技来给大家讲述一下吧。

擦洗床身各中小拖板导轨面及尾座套筒滑动面；擦洗丝杆、光杆和离合器拉杆；擦洗电机、电器箱、皮带护罩等部位表面上尘埃和油污，擦洗冷却泵及东西附件；查看床头箱油面是否加油至油标方位；导轨面、尾座套筒面及其它部位油嘴油槽加注润滑油，黄油杯中参加黄油。

南阳市中捷数控科技有限公司产品的设计与定位以客户需求为导向，在功能和规格上可满足不同规模和领域的用户需求，并可实行个性化定制，欢迎大家来电洽谈业务，我们竭诚为您服务。

卧式深孔钻机床首要是孔加工，卧式深孔钻机床的主参数为主轴直径，卧式深孔钻生产厂家，镗轴水平安置并做轴向进给，主轴箱沿前立柱导轨笔直移动，作业台做纵向或横向移动，进行镗削加工，这种机床使用广泛且比较经济，它首要用于箱体或支架类零件的孔加工及其与孔有关的其他加工面加工。

坐标深孔钻机床是机床的一种，它的结构特色是有坐标方位的精细丈量设备，坐标深孔钻机床可分为单柱式坐标深孔钻机床、双柱式坐标深孔钻机床和卧式坐标深孔钻机床，具有精细坐标定位设备的深孔钻机床，它首要用于镗削尺度、形状、特别是方位精度要求较高的孔系，也可用于精细坐标丈量、样板划

线、刻度等作业。

南阳市中捷数控科技有限公司经历年不懈努力，已取得数十项技术，并先后通过ISO9001质量管理体系认证、CE产品安全认证、高新技术企业评定等荣誉，值得信赖。

七轴双螺杆双驱动视点深孔钻集铣、攻牙及深孔钻加工为一体，卧式深孔钻工厂，因为主轴摇摆式结构，合作数控旋转工作台，而且能在短时间交换钻深孔形式及铣削形式，所以可作杂乱加工动作，例如视点深孔钻加工，视点铣削加工及视点攻牙加工，立柱可前后移动大大提高在加工时之灵活性。

七轴双螺杆双驱动视点深孔钻采用双螺杆双驱动方法大大提高加工精度、定位精度及重复精度，每支螺杆所受拉力大幅削减，然后提高机床精度及使用寿命，主轴加工视点大幅添加至向上可达20度，向下35度，比一般单螺杆机种摇摆幅度多出35%以上。

南阳市中捷数控科技有限公司位于河南省南阳市，卧式深孔钻制造厂家，是南阳市发展重点工业项目的企业之一，绍兴卧式深孔钻，专注于数控深孔钻领域，协助用户合理地选择产品，科学地使用产品，共同努力顺利推进用户的宏图伟业是我们的服务宗旨。

卧式深孔钻制造厂家-绍兴卧式深孔钻-中捷，大型深孔钻加工由南阳市中捷数控科技有限公司提供。南阳市中捷数控科技有限公司在钻床这一领域倾注了诸多的热忱和热情，中捷数控一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李先生。