

阀门上密封检测、阀门壳体压力试验

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 阀门上密封检测、阀门壳体压力试验 |
| 公司名称 | 广分检测认证有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | GFQT:阀门壳体压力试验 周期:7-10 服务范围:全国 |
| 公司地址 | 江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋 |
| 联系电话 | 18662582169 18662582169 |

产品详情

阀门的上密封结构试验

阀门的种类繁多，在我们常用的阀门中，闸阀和截止阀按标准要求具有上密封结构，且不允许渗漏。闸阀内部结构如下图：

上密封有两个作用：一个作用是当开启时，则填料处就要承受工作压力，若有上密封结构，则可防止工作介质压力作用于密封填料，延长密封填料的寿命，使阀门不致有外漏出现。另一个作用是，密封填料处有渗漏时，可以全开启阀门，使上密封处密封，这样可以松开填料压盖或填料压套，增加填料。

在施工现场，我们要对阀门进行的壳体压力试验和密封试验。对于上密封结构的试验存在两种错误的做法，一种是在壳体试验时，同时进行上密封试验，由于壳体压力试验是阀门在20 时允许工作压力的1.5倍，密封试验压力是阀门在20 时允许工作压力的1.1倍。两者试验压力不同，如果同时做，往往导致上密封结构超压、填料损坏，从而影响使用寿命。

另一种是在密封试验只做了阀瓣的密封试验，而未做上密封试验。这样的话，当需要更换填料，上密封结构不能很好密封，或者没有其他阀门截断管线或设备，那么不得不清理管线、设备内介质，拆下阀门进行更换，费时费力，影响生产，且费用较大。

正确的上密封试验步骤为：封闭阀门的进、出口，松开填料压盖，将阀门打开并使上密封关闭，向腔内充满试验介质，逐渐加压到试验压力，达到保压规定时间后，泄漏量不超过规定值为合格。