

# 地下电缆故障测试仪 电缆故障识别仪 通信电缆故障综合测试仪

产品名称	地下电缆故障测试仪 电缆故障识别仪 通信电缆故障综合测试仪
公司名称	青岛华能远见电气有限公司
价格	870.00/台
规格参数	输入:220v 电流:10A 电压:2000v
公司地址	山东省青岛市平度
联系电话	0532-88365027 13608980122

## 产品详情

地下电缆故障测试仪 电缆故障识别仪 通信电缆故障综合测试仪 所以，非制冷红外焦平面探测器是CMOS-MEMS单体集成的大阵列器件。非晶硅红外探测器结构应用领域非制冷红外探测器在和商用领域具有非常广泛的应用：领域领域应用包括热观瞄（TWS）、便携式视觉增强、车载视觉增强（DVE）、远程站（RWS）、（U）、无人驾驶地面车辆、观察指挥车、火控和制导等，如所示。非制冷红外探测器在领域的主要应用热像测温领域热像测温用于预防性检测，对电力输电线路、发电设备、机械设备等通过红外热像仪检测异常发热区域，可以预防重大停机以及事故的发生。HN-300A 电缆故障测试仪 我公司在电力工业快速进步的契机下，根据行业发展和市场需求，研发生产的电力电缆故障测试系统设备。其主要用于电力电缆开路、短路、接地、低阻、高阻闪络性及高阻泄漏性故障的测试，以及同轴通信电缆和市话电缆的开路、短路故障的

测试；还可以电波测速、测定线缆长度等，并可建立电缆档案以便日常维护管理。该产品采用了水平的时域反射（TDR）技术，故障波形自动判距、简单明了，使用方便愉快；整机采用工控塑料机箱，小巧精致，易携带；人机界面友好，即使非专业人员操作，依然可以很快熟悉并使用，、准确的完成电缆故障测试工作。HN300多脉冲智能电缆故障测试仪

用于35KV及以下不同等级、不同截面、不同介质及材质的电力电缆的故障，包括：开路、短路、低阻、高阻泄漏、高阻闪络性故障。可加配多次脉冲耦合单元形成多次脉冲电缆故障测试仪（）使用三次脉冲法和八次脉冲法,可将复杂的高压闪络波形整合为极易判读波形的低压脉冲波形。

仪器功能与特点：1. 可测35KV以下等级所有电缆的高、低阻故障，适应面广。2. 采用进的“三次脉冲法”测试技术。同时还具有传统的冲击高压闪络法和低压脉冲法。3. 任何高阻故障均呈现简单的类似低压脉冲短路故障波形特征，极易判读。4.

具有方便用户的软件 and 全中文菜单。按键定义简单明了。测量方法简单快速。5. 检测故障成功率、测试精度及测试方便程度优于国内任何一种检测设备。6.

超大触摸液晶屏作为显示终端，仪有强大的数据处理能力和友好的显示界面。7. 具有极安全的采样高压保护措施。测试仪器在冲击高压环境中不会死机和损坏。8.

具有计算机通讯接口，可方便将数据及图形保存在计算机内。9. 无测试盲区。10. 内置电源，可在无电源环境测试电缆的开路及低阻短路故障。三、主要性能指标：

1. 测试方法：低压脉冲、高压闪络、三次脉冲、八次脉冲、速度测量。

2. 冲击高压：低于35KV电力电缆。
3. 数据采样速率：80MHz、40 MHz、20MHz、10 MHz。
4. 测试距离：> 30Km。
5. 读数分辨率：1m。
6. 系统测试精度：小于50cm。
7. 测试电缆脉宽设有：“0.05”、“0.1”、“0.2”、“0.5”、“1”、“2”、“8”微秒。
8. 三次脉冲发送及故障反射信号的自动显示，使得故障特征波形的表示极为简单。所有的高阻故障波形仅有一种，即类似低压脉冲法的短路故障波形。
9. 具有测试波形储存功能：能将现场测试到的波形按规定顺序方便地储存于仪器内，供随时调用观察。可以储存大量的现场测试波形。
10. 能将测得的故障点波形与好相的全长开路波形同时显示在屏幕上进行同屏对比和叠加对比，可自动判断故障距离。
11. 内置电源：充满电后仪器可连续工作3小时以上，亦可外接交流电源工作。
12. 工作条件：温度-10 ~ +45 ，相对湿度 90%。

工作原理  
本产品采用的是时域反射（TDR）原理，即对电缆发射一电脉冲，电脉冲将在电缆中匀速传输，当遇到电缆阻抗发生变化的地方（故障点），电脉冲将产生反射。测距主机将电脉冲的发射和反射的变化以时域形式通过液晶屏显示出来，通过屏幕上的波形可直接判读故障距离。

地下电缆故障测试仪 电缆故障识别仪 通信电缆故障综合测试仪 万用表又称为复用表、多用表、三用表、繁用表等，是电力电子等部门不可缺少的测量仪表，一般以测量电压、电流和电阻为主要目的。如何使用万用表是很多对万用表不熟悉的朋友关心的问题，万用表可以用来解决很多问题，我们今天就简单的介绍一下万用表的基本使用和解决照明线路漏电问题时的使用方式。万用表的使用方法：使用前应熟悉万用表各项功能，根据被测量的对象，万用表正确选用档位、量程及表笔插孔。在对被测数据大小不明时，应先将量程开关，置于值，而后由大量程往小量程档处切换，使仪表指针指示在满刻度的1/2以上处即可。